

# 盘锦回转窑窑头密封 旋窑窑头密封 硕晟环保

产品名称	盘锦回转窑窑头密封 旋窑窑头密封 硕晟环保
公司名称	廊坊亿纳密封件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊大城西工业园
联系电话	13910664624 13910664624

## 产品详情

回转窑在工作中时，对排风量有一定的规定。回转窑窑头若露入过量的空气，旋窑窑头密封，使燃烧空气超出燃料规定的量，会提升产能过剩空气指数，回转窑窑头密封厂家，减少火焰的温度。回转窑窑头如漏入过量空气，会造成炭质的原材料过量烧蚀，减少实付率。回转窑窑尾若漏入过量的空气，会使排离心风机负载提升，扩大能耗，并降低窑头二次风进到量。回转窑窑头负压力较为小，坐落于全部系统软件的工作压力零点周边。偶尔还出现正压力，密闭式不太好，回转窑内原材料会喷出，称之为“反攻”，需多方面密封。在带空气暖风器的冷却机和混凝土回转窑的窑中上料等位置，但凡旋转构件与固定不动构件中间均需设立回转窑窑头密封设备。回转窑密封形式一般为鱼鳞片密封、汽缸式密封、石墨块密封、迷宫式密封和挡平板式密封。如今回转窑常见的新密封形式为重锤式绷紧轴向容栅石墨块密封与径向迷宫式密封紧密结合的方式。这类新密封方式，可以大限度的降低窑头及窑尾冷空气的进到量，进而减少石油焦的碳质烧蚀。减少了回转窑窑尾密封圈处的水流量，降低了随进到发动机燃烧室的颗粒料量，进而使回转窑实付率得到提升。

回转窑是在负压下运行的，窑体与窑头看火罩、窑尾烟室连接处，不可避免地存在缝隙，若不密封，窑头漏风过大，会降低二次风温，球团回转窑窑头密封，降低火焰温度，煤粉燃烧速度减慢，影响煅烧。大部分使用回转窑、单筒冷却机及烘干机行业都不允许出入口部位存在缝隙，缝隙存在将会存在漏风、进风，漏灰，热损耗等方面影响。回转窑窑头密封装置的基本要求是：回转窑设备密封性能好。密封装置应能适应在回转窑窑尾处负压可达60毫米水柱，在空气预热器的入口处，鼓风压力达700毫米水柱的压力；回转窑设备能适应筒体的形状误差(椭圆度、偏心等)和运转中沿轴向的往复窜动；回转窑设备磨损小，维修和检修方便。

回转窑主要由窑筒体、传动装置、支撑装置、挡轮装置、窑头密封装置、窑尾密封装置、窑头罩等组成。回转窑是在负压下运行的，窑体与窑头看火罩、窑尾烟室连接处，不可避免地存在缝隙，若不密封，盘锦回转窑窑头密封，窑头漏风过大，会降低二次风温，降低火焰温度，煤粉燃烧速度减慢，影响煅烧；若窑尾漏风过大，会减少二次空气量，冷空气从窑的尾部漏风处入窑，不但起不到助燃作用，还要被加热排出，增加热损失，并降低窑尾温相对减少排风能力，增加排风机负荷，影响回转窑内正常通风，降低产质量。如果各种预热装置漏风，将影响预热温度的提高，降低预热能力和预热器的热效率。回转

窑窑头密封防止漏风，防止进风，防止漏灰，当回转窑密封要求不合格，就容易出现泄漏情况，轻则污染空气环境，重则致人伤亡。因此，必须使用回转窑密封，才能保证设备作业过程中的人员与环境安全。

盘锦回转窑窑头密封-旋窑窑头密封-硕晟环保(推荐商家)由河北硕晟环保科技有限公司提供。河北硕晟环保科技有限公司在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，硕晟环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张椿琪。同时本公司还是从事窑尾密封，窑头密封，水泥回转窑密封的厂家，欢迎来电咨询。