

金华吹塑公司 金华吹塑 顺泉玩具

产品名称	金华吹塑公司 金华吹塑 顺泉玩具
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑产品说说吹塑薄膜是什么？

型热塑性塑料薄膜的一种方法，系用挤出法先将塑料挤成管，而后借助向管内吹入的空气使其连续膨胀到一定尺寸的管式膜。

吹塑薄膜的用途十分广泛，在工业、农业、日常生活的各个方面得到应用，选择适当的树脂品种，采用相应的加工工艺，可以达到所需的强度、柔软度、透明度、印刷性能、阻隔性能、收缩性等，使制品具有防湿、防尘、防腐等功能。农用薄膜的主要成型方法是吹塑工艺，其主要品种有棚膜和地膜。

农膜要求有良好的耐候性、光稳定性、保温性和力学性能，广泛用于育苗、制造温室，在防风、保温、保湿、防病虫害等方面起了很大的作用。因此，薄膜是塑料制品中产量的品种之一，品种也较多，是挤出成型的一大类产品。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，金华吹塑公司，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

塑料玩具怎样购买才安心

春天到了，不少家长来到商场或超市为孩子选购玩具，只等着天一放晴，便带着孩子往户外玩耍。不过，近年来，一些塑料玩具质量却令人担忧，有关指出，劣质塑料玩具中可能含有过量的聚氯乙烯、甲醛、铅、铬等，儿童若长期接触含铅量高的玩具，金华吹塑，会导致血铅过高，引起神经性能失调，从而出现注意力不集中、记忆力减退等。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，金华吹塑加工厂，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

吹塑过程中常见的问题-----吹塑制品脱模困难

生成原因： 制品吹胀冷却时间过长，模具冷却温度低 模具设计不良，型腔表面有毛刺
启模时，金华吹塑工厂，前后模板移动速度不均衡 模具安装错误

解决措施： 适当缩短型坯吹胀时间，提高模具温度
修整模具；减少凹槽深度，凸筋斜度为1：50或1：100;使用脱模剂
修理锁模装置，使前后模板移动速度一致 重新安装模具，校正两半模的安装位置。

金华吹塑公司-金华吹塑-顺泉玩具(查看)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。义乌市顺泉玩具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。顺泉玩具——您可信赖的朋友，公司地址：义乌市上溪镇伟亚路11号-1，联系人：冯先生。