

# 点胶阀品牌 宣城点胶阀 景顺通自动化

产品名称	点胶阀品牌 宣城点胶阀 景顺通自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

1、点胶机出胶时间的设置根据工作经验，胶点直径的大小应为产品间距的二分之一。如此一来就可以保证有充足的胶水来粘接组件又避免胶水过多。点胶量多少由自动点胶机设置的时间长短来决定，实际中应根据出产情况环境温度、胶水的粘性等来点胶设置时间。点胶机2、点胶机的压力设置点胶设备给针管或胶提供相应压力以保证胶水供应，宣城点胶阀，压力大小决定供胶量和胶水滴出速度。压力过大易造成胶水溢出、胶量过多；压力过小则会呈现点胶断续现象和漏点，进而造成产品瑕疵。应根据胶水质性、工作温度来选择压力。温度高会使胶水粘度变小、流动性变好，这时候需降低压力值，反之亦然。

喷射阀用途：流体点胶技术是微电子封装中的一项关键技术，它可以构造形成点、线、面(涂敷)及各种图形，点胶阀品牌，大量应用于芯片固定、封装倒扣和芯片涂敷。这项技术以受控的方式对流体进行精确分配，可将理想大小的流体(焊剂、导电胶、环氧树脂和粘合剂等)转移到工件(芯片、电子元件等)的合适位置，以实现元器件之间机械或电气的连接，该技术要求点胶系统操作性能好、点胶速度高且点出的胶点一致性好和精度高。目前，国内外都在研究能够适应多种流体材料，并具有更好柔性的点胶设备，使其能精确控制流体流量和胶点的位置，以获得均匀的胶点，同时实现对胶点的准确定位，以适应电子封装行业发展的需要。随着封装产业的发展，点胶技术也逐渐由接触式点胶向无接触式(喷射)点胶转变。过去的几十年里，接触式针头点胶研究已取得较大进展，点胶阀原理，能实现胶点的准确定位，并能获得直径小到100微米的胶点，但其点胶速度慢且胶点一致性较差;无接触式喷射点胶的出现，大大提高了流体材料分配的速度，四轴点胶，喷射频率高，并且胶点均匀、一致性好。

点胶机原因二：水分和固化剂之间的反应产生气体。现象：点胶机在点胶固化后产生大气泡解决办法：1、主剂已经用了很多次了。在点胶机的混合过程中会混入水分，这也可能是由于包装的盖子没有紧紧地关闭。2、点胶机点装的产品水分太多。建议在点胶前预热产品。3、主剂和固化剂混合物的表面与周围空气中的水分发生反应。我们选择在干燥的环境中固化，或者把它放在温度更高的烤箱中。

景顺通自动化由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司是江苏苏州,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在景顺通自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创景顺通自动化更加美好的未来。