

西城街道抛光 五金平面抛光 阿明抛光

产品名称	西城街道抛光 五金平面抛光 阿明抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

抛光轮和抛光蜡的使用方法其实很简单，将抛光轮转动方向朝向你自己，并已获得足够速度。将抛光蜡轻轻靠轮子边缘，并确保转动轴水平面下方，直到表面覆盖满蜡。用一块干净金属件轻轻靠轮表面几秒钟，使蜡展开。反复几次，使蜡均匀覆盖表面上。当表面完全覆盖上蜡后，就可以进行抛光工序了。必要时可再涂抛光蜡于轮上（要擦除轮子上蜡后再涂）。用做粗抛、抛（切削抛）、精抛（上光）轮子应该分开，而且务必分开，否则上光过程将被粗糙颗粒划伤表面。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

平面抛光机将轮转向朝自己，并全速运转。用抛光蜡靠轮边沿几秒钟，使蜡附着轮子上（不要把蜡放已经抛光好物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件轮心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手甩出。正确操作方法，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面锐角，避免产生斑点。必要时补加蜡，但不要过量。如过量将使工件产生许多深斑点痕迹。如果不慎用蜡过多，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将蜡压轮表面上，要让轮自由旋转。当工件由粗抛改为精抛（上光）时，不要有粗颗粒残留轮子，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉软布擦拭工件表面，去掉蜡质。这样整个过程就完成了。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

什么是精密平面研磨抛光加工？

原始的定义是指在一块很平坦的定盘上（如花岗石、铸铁...等，都叫LAP），把加工物放在上面，均匀地移动，使它因摩擦而产生一个很好的平面，它就是LAPPING，只是手工随著机械加工业的神速进展，就发展出单面LAPPING机及双面精磨机，这几年又配合手机加工行业蓬勃发展，又发展出很多用途的磨精度机器。