

6331 PP台湾福聚烯 瓶盖料聚丙烯

产品名称	6331 PP台湾福聚烯 瓶盖料聚丙烯
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

PP 6331 PP 6331 PP 6331 PP 6331

专业PP塑胶原料可提供ROHS(SGS)环保产品认证书报告及UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

冷却阶段保压结束后，保压压力解除，流道内的压力随之急剧下降，大大低于模腔内的压力。这时浇口虽

然封闭，但尚未完全凝固，在模腔压力的反作用下，模腔内熔体将向浇注系统回流，模腔内压力迅速下

降，直至模腔与流道之间的通道被逐渐凝固的熔体阻断(阻断时模腔内的压力和温度称为封口压力和封口

温度)，回流方停止。这时，模腔中熔体的物料量虽不再发生变化，但却产生了两个相反效应，一个是熔

体的冷却收缩，一个是释压膨胀，两个效应是相互矛盾的。如果收缩占优势，制品很快与模腔表面脱离

，
在残余热量作用下，制品表面出现雾霉、麻点、无光泽等缺陷；如果膨胀占优势，会造成制品粘模、开模

拉伤等缺陷。生产实践证明，当封口温度一定时，封口压力越高，制品密度越大，释压膨胀越明显；当

封

口压力一定时，封口温度越高，制品密度越小，冷却收缩效应越明显为了避免这两种效应的产生，应延长

保压时间，目的在于控制封口压力，降低封口温度，以获得高质量的制品。随着冷却时间的延长，制品凝

固层加厚，模腔内熔体在没有外界压力作用下不再流动，只进行热传导，直到制品有足够的刚度从模具中

脱出。

PP/STM866/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:8 g/10min 密度:0.898 g/cm³ 成型收缩率:1.4 %
缺口冲击强度:3.2 弯曲模量:981 MPa 硬度:82 热变形温度:83 。

PP/SI4201/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:15 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 成型收缩率:1 % 弯曲模量:1952
MPa 硬度:88 热变形温度:130 。

PP/SH4202/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:14 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 成型收缩率:1 %
缺口冲击强度:4.5 硬度:87 热变形温度:130 。

PP/PF296/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:5 g/10min 密度:0.92 g/cm³ 成型收缩率:1.5 % 断裂伸长率:10 %
弯曲模量:1510 MPa 热变形温度:110 。

PP/8492/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:8 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 成型收缩率:1.4 % 断裂伸长率:13 %
弯曲模量:981 MPa 硬度:90 热变形温度:84 。

PP/ST800M/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:35 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 成型收缩率:1.4 % 断裂伸长率:15 %
弯曲模量:941 MPa 热变形温度:76 。

PP/PF0107/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:6.5 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 成型收缩率:1.2 %
缺口冲击强度:20 弯曲模量:1314 MPa 硬度:81 热变形温度:86 。

PP/73F4-3/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:15 g/10min 密度:1.12 g/cm³ 成型收缩率:1 % 断裂伸长率:3.1 %
弯曲模量:225 MPa 硬度:88 热变形温度:131 。

PP/SJ293/台湾福聚,重要参数：熔体流动速率:17 g/10min 密度:0.93 g/cm³ 成型收缩率:1.4 % 断裂伸长率:6.5 %

弯曲模量:1236 MPa 硬度:84 热变形温度:105 。

PP/PF4206/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:3.1 g/10min 密度:1.04 g/cm³ 成型收缩率:1 %断裂伸长率:7.9 % 弯曲模量:2216 MPa 硬度:98 热变形温度:131 。

PP/PC299/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:0.8 g/10min 密度:0.92 g/cm³ 成型收缩率:1.6 %断裂伸长率:13 % 弯曲模量:1373 MPa 硬度:96 热变形温度:101 。

PP/6581/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:11 g/10min 密度:0.907 g/cm³ 成型收缩率:1.3 %弯曲模量:2040 MPa 硬度:107 热变形温度:129 。

PP/PD302/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:2.5 g/10min 密度:0.91 g/cm³ 成型收缩率:1.6 %断裂伸长率:12 % 弯曲模量:1320 MPa 硬度:88 热变形温度:93.5 。

PP/ST860M/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:40 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 成型收缩率:1.3 % 缺口冲击强度:2.9弯曲模量:1129 MPa 硬度:86 热变形温度:92 。

PP/ST757M/台湾福聚,重要参数:熔体流动速率:25 g/10min 密度:0.9 g/cm³ 成型收缩率:1.3 %断裂伸长率:12 % 弯曲模量:1079 MPa 硬度:86 热变形温度:90 等型号。

EVA日本旭化成:EF0269;EF0268;EF0303;EF0603;EF0603A;EF0628;EF0628A;EF1010;EF1530;EL0990;EM1030;EM5822;Q0326;Q0329;Q0360;Q0392;Q3531;Q3741

日本三井化学EVA:GT140、150、220、250、260、4000、51A、51B、2A52F、40W、460、628、624、3185、3017AC、210、310、360、410、420、450、460、550、560、K706N、P0607、P1207、P1403、P1405、P1407、P1450、P1905、P1907、P2505、P2805、P2807、P3307、V5254;

韩国三星EVA型号如下:E093A;E120A;E153A;E153F;E155L;E156W;E180F;E220F;E210F;

美国杜邦EVA的应用领域。