

# 水泥打管机生产厂家 青州三龙 铜川水泥打管机

产品名称	水泥打管机生产厂家 青州三龙 铜川水泥打管机
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

## 产品详情

水泥管设备喂料与辊压 1、喂料程序 管壁厚度小于50mm时，自前端（承插口或企口管的承口端）距管口约25-30mm处依次喂至管口，再自另一端距管口约25-30mm处依此喂至管口，铜川水泥打管机，以保证两口辊压成型之后，由前端后退辊压成型管身。管壁大于60mm时，可先均匀铺混凝土至管壁厚度的2/3，以稳定钢筋，然后重复上述喂料程序。 2、喂料量以控制压实后混凝土高于挡圈3-5mm为准，为便于观察应随时刮去挡圈上粘着的混凝土，有条件时可用照射灯光检查。

水泥制管设备的使用场地不要太小，过小一些设备无法展开使用，容易相互干扰，水泥打管机质量好，存在安全问题，一般来说需要至少3-5亩，越大越好，水泥管的存放需要更多地方，优点是一般不需要厂房，生产设备、水泥管露天放置就可以。

水泥管设备模型上机 水泥管模具中心线应对准辊轴，缓慢平移套入，水泥打管机哪家好，防止管模及内装钢筋骨架同门架、辊轴相互碰撞与刮蹭。

关闭悬辊式水泥制管机门架并锁紧后，方可将模型轻落到辊轴上。

### 混凝土搅拌

- 1、悬辊混凝土搅拌时间应比离心混凝土适当延长1.5-2分钟，不少于2.5分钟。
- 2、水泥管模具转动后，搅拌机方可卸料，喂料中防止混凝土静止陈放。
- 3、一般取水灰比在0.33-0.35之间，测其工作度在20-60秒为宜，简易控制以用力手握成团，稍按即松散为合适。

水泥打管机生产厂家-青州三龙(在线咨询)-铜川水泥打管机由青州三龙建材设备厂提供。青州三龙建材设备厂在钢筋和预应力机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青州三龙一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙先生。