

金属打印公司 莆田金属打印 福州妙创三维打印公司

产品名称	金属打印公司 莆田金属打印 福州妙创三维打印公司
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3D打印模型前如何对机器进行调平

纸张：常用的调整模式

大部分企业在对用户培训时，都会建议采用A4纸作为调整水平的辅助工具，zui主要的原因就是，A4纸有一定的厚度，在调整时，如果有轻微的压迫并不会对厚度产生较大的影响。

然而，莆田金属打印，在实际操作中，特别是对于多个调平点（4个以上）而言，金属打印哪家好，采用这种调节模式需要长时间调节，然而在调节过程中，由于其他平台支撑问题，或许会导致无法调平的问题。所以说，A4纸调平的方法并不是zui为合适的调平方法。

3D打印混色模型的方法

挤出机混色，常见的挤出机混色是“二进一出”、“三进一出”这类喷嘴，当然，也有不同的挤出机，金属打印公司，例如双喷嘴的挤出机。然而原理并不一样。“二进一出”、“三进一出”的挤出机，通常是可以调为多种颜色，其原理是通过挤出机控制耗材的进入量来控制，然而，目前市场上常见的只有“二进一出”和“双喷嘴”，虽然其能打印多种颜色，但颜色并不多，其次是双喷嘴调平问题和打印问题并没有完全解决。

3d打印模型后处理步骤和注意事项

打磨：打磨可以帮助消除3D打印模型表面的层线，一开始要使用较粗糙的砂纸，后期使用较细腻的砂纸。而且同一个地方不要操作时间过长，以防摩擦生热过多熔化表面。如果打印件之后需要粘合，那么接缝处zui好不要磨掉太多。

上色：在这个步骤中，要尽量在通风且无尘的地方进行，这样所有表面的上色才会均匀。喷涂时可将目标悬挂起来，同时zui好与其保持一手臂的间隔。上色完成后需要等待1-2天再进行抛光。

金属打印公司-莆田金属打印-福州妙创三维打印公司由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司是从事“3D模具打印”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：欧碧雁。