

# 成泰造粒生产设备 TPR水下切粒机 衡水水下切粒机

产品名称	成泰造粒生产设备 TPR水下切粒机 衡水水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

### 水下切粒机的检修注意事项

#### 故障原因

在挤压造粒机组中，导致挤压造粒机组在运行中出现摩擦离合器脱开，机组联锁停车的原因可分为四大类：

#### 主电机系统故障

1、主电机扭矩过高或过低；2、主电机转速过低；3、主电机轴承温度过高；4、主电机绕组温度过高；5、主电机水冷的冷却器出入口温度过高；6、主电机轴承润滑油泵出口流量过低；7、主电机轴承润滑油泵出口压力过低；8、主电机水冷的冷却器水泄漏量过高等。

#### 传动系统故障

1、齿轮箱变速杆位置偏离；2、摩擦离合器的仪表风压力过高；3、摩擦离合器速度差过大；4、齿轮箱润滑油泵出口压力过低；5、齿轮箱润滑油泵出口油温过高；6、摩擦离合器内部故障等。

#### 挤压造粒机螺杆工艺段故障

1、节流阀前后熔体压力过高；2、机头熔体压力过高；3、换网器前后熔体压差过大；4、开车阀转动故障等。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

下面呢，双螺杆造粒机厂家来给大家简单介绍一下关于双螺杆造粒机的应用性分析

双螺杆造粒机在固体粉末和液体共存的主要固体分散体，使用分散体的自粘的，通过强制的方式，如挤压、重力、离心力和机械力，气流冲力等等)使固体粉末粘结剂的基本粒子，互相提高。并形成一定形状和粒度均匀，PVC水下切粒机，粒子的浓度。湿法造粒设备主要由混合，揉捏、造粒、干燥设备及其辅助系统。粉混合后，揉捏，产品的水分在造粒机形成所需的粒度，干颗粒产品，从而实现造粒的目的。集型双螺杆挤压造粒机点放电类型和端放电类型之前，ABS水下切粒机，放电类型造粒前1.5至12毫米直径，0.7 - 2.0之间的直径和侧卸式造粒颗粒形状是圆柱形，成粒率为95%或更高。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

东莞切粒机滚刀都是一般采用变频调速、交流电机驱动或直流调速、直流电机驱动。减速和传动在同一箱体之内，外形尺寸紧凑。采用装有剪切销的安全联轴器，可以保护螺杆和传动箱不因超负荷而损坏。

切粒机滚刀的工作原理

切粒机滚刀所切的物料都是经过加料口，在旋转螺杆的作用下，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，衡水水下切粒机，因为有滚刀螺杆的剪切、压缩与搅拌作用，物料受到进一步的混炼和塑化，TPR水下切粒机，温度和压力逐步升高，从而呈现出来的是一种粘流状态，并且还有一定的压力和温度通过机头，后得到所需形状的制品。

成泰造粒生产设备(图)-TPR水下切粒机-衡水水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。成泰自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！