

成泰生产切粒机 pa6水下切粒机 沧州水下切粒机

产品名称	成泰生产切粒机 pa6水下切粒机 沧州水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

聚bing烯装置的造粒流程为，将添加剂与聚粉料混合之后，进入挤压机筒体，在210~250 的高温下被挤压熔融。在双螺杆挤压机的作用下，熔融聚合物从切粒机模板模孔被挤出进入水冷切粒室内，然后被高速旋转的切刀切成颗粒。颗粒经过水冷却固化被水流输送到离心干燥器。脱水之后的颗粒进入分级筛选机，从而筛选分离出大颗粒料、正常颗粒和碎屑。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，pa6水下切粒机，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

在切粒机滚刀对中的情况下，沧州水下切粒机，滚刀中心线与齿坯中心线重合，滚刀齿槽左右两侧刀刃与齿坯的切点M1、M2左右对称，PVC水下切粒机，其啮合线的交点P1在滚刀及齿坯的中心线上。此时，形成棱度的切点在轮齿端面左右侧齿形上呈对称分布，齿廓左右侧所对应的棱度值DH完全相而且还且对称。

塑料切粒机滚刀切粒时，塑料水下切粒机，一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。

切粒机滚刀必须经常保持清洁，未油漆的部分要涂抹防锈油脂，避免生锈氧化。

切粒机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械。广泛应用于化工、石化、制药、食品、建材、矿冶

、环保、印染、陶瓷、橡胶、塑料等领域。根据结构和工作原理又个分为回转带式冷凝造粒机、平形双螺秆挤出机、转鼓干燥制片机、对辊干法切粒机（简称对辊切粒机）、对齿切粒机、盘式真空冷凝切粒机等。

切粒机在化工方面广泛适用于熔点（软化点）在300 以内，需冷凝切粒的各类物料。如：硫huang、石蜡、松香、沥青、偏酞、硬脂酸、顺酞；酚醛树脂、石油树脂、改性树脂等树脂类产品；热熔胶、合成肥皂、尿素、添加剂、橡胶和塑料助剂等产品。

成泰生产切粒机(图)-pa6水下切粒机-沧州水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！