

# 苏州斜轨数控

产品名称	苏州斜轨数控
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

## 产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床工艺装备的应用

数控车床的夹具主要有用于盘类、轴类零件加工的液压动力卡盘和尾座。

(1)液压动力卡盘。数控车床用于夹持加工零件，使零件与主轴一起完成旋转运动。其夹紧力的大小可通过调整液压系统的压力进行控制。数控车床液压动力卡盘具有结构紧凑、动作灵敏、能够实现较大夹紧力的特点。

(2)尾座。用于长轴类零件的加工以及钻孔、扩孔等。数控车床一般有手动尾座和可编程尾座两种。数控车床尾座套筒的动作与主轴互锁，即在主轴转动时，按尾座套筒退出按钮，套筒不动作。只有在主轴停止状态下，数控车床尾座套筒才能退出，以保证安全。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控机床集钻、铣、镗、铰、攻丝等工序于一体。对工艺人员的技术素养要求很高。数控程序是用计算机语言来体现加工工艺的过程。工艺是编程的基础。不懂工艺，绝i不能称会编程。

机械加工的工程师，从某种程度上说是经验师。因此，很多时间必须是和工人们在一起，干车床、铣床、磨床，加工中心等；随后在办公室里编工艺、估材料、算定额。你必须熟悉各类机床的性能、车间师傅们的技能水平。这样经过2-3年的修炼，你基本可成为一个合格的工艺人员。

通过这么长时间的学习与积累，你应达到下列技术水准和要求：

- 1、熟悉钻、铣、镗、磨、刨床的结构、工艺特点。
- 2、熟悉加工材料的性能。
- 3、扎实的刀具理论基础知识，掌握刀具的常规切削用量等。
- 4、熟悉本企业的工艺规范、准则及各种工艺加工能达到的一般要求，斜轨数控，常规零件的工艺路线。合理的材料消耗及工时定额等。
- 5、收集一定量的刀具、机床、机械标准的资料。特别要熟悉数控机床用的刀具系统。
- 6、熟悉冷却液的选用及维护。
- 7、对相关工种要有常识性的了解。比如：铸造、电加工、热处理等。
- 8、有较好的夹具基础。
- 9、了解被加工零件的装配要求、使用要求。
- 10、有较好的测量技术基础。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

#### 数控车床的焊接式车刀

数控车床将硬质合金刀片用焊接的方法固定在刀体上称为焊接式车刀。这种数控车床车刀的优点是结构简单，制造方便，刚性较好。缺点是由于存在焊接应力，数控车床刀具材料的使用性能受到影响，甚至出现裂纹。另外，刀杆不能重复使用，数控车床硬质合金刀片不能充分回收利用，造成刀具材料的浪费。

苏州斜轨数控由苏州池贝机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州池贝机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!