

汽车配件锻造厂家 汽车配件锻造 马鞍山茂金锻造加工

产品名称	汽车配件锻造厂家 汽车配件锻造 马鞍山茂金锻造加工
公司名称	马鞍山市茂金锻造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇三杨工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

锻造锻件时锻造比的选取原则

变形了的晶粒，在终锻温度以上。可以恢复成均匀的等轴状晶粒，但杂质保持着晶粒变形时的状态，在锻造后，作为金属流动的痕迹，被遗留在锻件中。这种杂质在金属内有规律、定向分布的组织叫做“纤维组织”，杂质在锻件内的分布形态叫做“流线”。象木材一样，纤维组织使金属的性能在不同方向上有了差异(方向性)，表现为沿着纤维方向(顺长)取试验棒做力学性能试验时，各项指标都比垂直纤维方向(横切)的好。

消除铸态缺陷和形成纤维组织，这就是锻造对金属组织和性能的主要影响。这一影响的大小，即消除缺陷的和形成纤维的程度如何，主要取决于金属在锻造过程中的变形方式和锻造比。

铸造轮毂和锻造轮毂的区别 飒米锻造轮毂的优点：

1、坚固耐用更安全

铸造轮毂比铸造轮毂的强度高1-2倍，是普通铁圈的4-5倍，因此，较坚固的耐撞性、韧性和疲劳强度也明显优于铸造轮毂，不易碎裂，安全性更强。

2、轻量化更省油

与铸造相比，同尺寸的锻造轮毂重量可轻20%左右，而一只轮子重量轻1 KG，则可提升10马力。此外，重量轻也使悬挂反应速度也有明显提高，悬挂系统反应速度更快，处理路面坑洼自然更方便，颠簸感大大降低。

3、省油、散热性能好

据日本的试验，5座轿车每减掉1kg，每年可节省20L。美国汽车工程师协会发表的研究报告指出，锻造轮毂虽然比普通的铸造轮毂贵一些，但从长远来看，它可以在达到1-3W公里时回收成本。此外锻造轮毂更能散热，长距离高速行驶时，能使制动鼓和轮胎不易老化，增加寿命，减少爆胎几率。

4、操控性能更好

改进锻造轮毂，增加轮毂宽度，而不影响转向和装车，使车辆在加速、制动和转弯时的灵敏度都有较大提高，无论是在静止时，起步时还是在行驶时加速时，都能明显地感到轻快，而在转弯时，无论入弯或出弯，汽车都能明显地感到脚下的轻盈。

5、更美观

因为锻造轮毂结构紧密，能承受高应力，因此在造型设计上，汽车配件锻造，它可以设计出一些比较活泼的细条辐，设计的自由度也高，能够根据车主需求设计出适合客户汽车整体外观的轮毂，使爱车更具个性化。

锻造轮毂和铸造轮毂的区别

1、工艺不同

铸轮是把熔融铝水浇注于砂型内，汽车配件锻造价格，冷却成型后进行机械加工(去毛边、修整外观、抛光)而制成的。

而锻造则是使用钢制模子，将加热软化的铝块置于其中，用冲压的方法使其成型，待冷却之后再经过机械加工制成。

2、成本不同

铸造工艺简单粗暴容易大量生产，所以成本相对低一些，而锻造由于工序较为复杂，因而制造成本较为高昂。

3、重量不同

在生产过程中，汽车配件锻造公司，锻造轮毂因铝块经过连续冲压，因此成形后，汽车配件锻造厂家，其分子结构会变得非常紧密，从而能够承受较高的压力，因此在相同尺寸的强度下，锻造轮毂比铸造轮毂质量要轻。

汽车配件锻造厂家-汽车配件锻造-马鞍山茂金锻造加工(查看)由马鞍山市茂金锻造厂提供。汽车配件锻造厂家-汽车配件锻造-马鞍山茂金锻造加工(查看)是马鞍山市茂金锻造厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陶经理。