

利仁源厂家保障 镀膜玻璃设备 常平镇镀膜玻璃

产品名称	利仁源厂家保障 镀膜玻璃设备 常平镇镀膜玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

镀膜玻璃的外观质量问题及原因分析——利仁源镀膜玻璃厂家

随着城市的快速发展，城市人口的不断增加，土地价格的高涨，导致高层建筑物越建越多。钢化玻璃作为安全玻璃的一种，因其具有普通玻璃的视性，同时又具有机械强度高、热稳定性好且破碎后的碎片小、碎片无尖锐锋利的尖角等安全特性，已经作为高层建筑门窗必备的建材产品之一，得到广泛的应用。我们在重视其安全性能的同时，也决不应该忽视镀膜玻璃的外观质量，也就是，作为合格产品的外观质量也必须满足相应的技术要求。

镀膜玻璃的外观质量问题有许多表现形式，我们按照其出现在生产过程中阶段的不同，将其分为两大类：
； 由原片质量缺陷造成的镀膜玻璃外观质量问题，如：点状缺陷(气泡、夹杂物)、划伤、光学变形等
； 由钢化加工过程造成的外观质量问题，如：镀膜玻璃的平整度问题(波浪纹、吻合度、板面变形)、光学方面的问题(中部灰色、应力斑过重、虹彩现象)、白道、划伤、麻点等。

为什么利仁源的镀膜玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的镀膜玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购镀膜玻璃的朋友前来咨询利仁源！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

钢化玻璃炸裂的源头——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

镀膜玻璃在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做镀膜玻璃的炸裂，根据行业经验，普通镀膜玻璃的自爆率在1~3‰左右。

以下是扩大镀膜玻璃产生自爆的几种原因：

玻璃表面因加工过程或操作不当造成有划痕、炸口、深爆边等缺陷，易造成应力集中或导致钢化玻璃自爆。

钢化玻璃中应力分布不均匀、偏移，切割、磨边粗糙，造成微裂纹扩展。玻璃钻孔边部未处理好或玻璃钻孔直径小于玻璃厚度。玻璃在加热或冷却时沿玻璃厚度方向产生的温度梯度不均匀、不对称。使钢化制品有自爆的趋向，有的在激冷时就产生“风爆”。如果张应力区偏移到制品的某一边或者偏移到表面则钢化玻璃形成。

钢化程度的影响，实验证明，当钢化程度提高到1级/cm时自爆数达20%~25%。由此可见应力越大钢化程度越高。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研镀膜玻璃的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于，赢得良好的市场口碑。为了满足客户的需求，利仁源不断引入更的技术人员和更先进的设备，致力于为客户打造更的镀膜玻璃。需要镀膜玻璃的朋友，利仁源是您的之选！

如何降低镀膜玻璃的自爆率？——利仁源镀膜玻璃厂家

使镀膜玻璃的应力均匀

淬冷对钢化玻璃终应力的形成起着决定作用，对玻璃淬冷的基本要求是使玻璃按照要求的冷却速率均匀地冷却，使玻璃能够获得均匀分布的应力

对于风冷淬冷方法，冷却速率由风压、空气温度、气流量、喷嘴与玻璃间距等因素决定，一般生产中所能控制的因素为风压和喷嘴与玻璃间距。

镀膜玻璃的应力不均，会明显增大自爆率，已经到了不容忽视的程度。应力不均引发的自爆有时表现得非常集中，特别是弯镀膜玻璃的某具体批次的自爆率会达到令人的严重程度，且可能连续发生自爆。其原因主要是局部应力不均和张应力层在厚度方向的偏移，玻璃原片自身质量也有一定的影响。应力不均会大幅降低玻璃的强度，在一定程度上相当于提高了内部的张应力，从而自爆率提高了。如果能使镀膜玻璃的应力均匀分布，则可有效降低自爆率。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的镀膜玻璃质量，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的镀膜玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！