

高速钢深孔钻 现货 非标准件

产品名称	高速钢深孔钻 现货 非标准件
公司名称	江西工量刃具有限公司
价格	28.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	江西南昌市北京西路188号
联系电话	0791-88529632 13807916915

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	非标准件	是否进口	否
品牌	TMC	型号	中型
材质	高速钢	类别	深孔钻
直径	1~ 80 (mm)	全长	2000 (mm)
是否库存	非库存	是否批发	批发

抛物线槽型深孔钻属国家专利产品，它具有刃槽抛物线型，刃瓣消除、大螺旋角的特殊结构，冷却液可达钻尖，可一次进刀加工出长径比达20的深孔，无需中途退刀、倒屑。适用于加工铝、铜、铸铁、铝锌合金、球墨铸铁及奥氏体不锈钢等各种材料。深孔钻和阶梯钻、扩孔钻及可转位刀具等同样在汽车制造、汽车齿轮制造、石油化工机械、柴油机、发动机、压缩机、内燃机、化油器、印刷机械、液压机械、纺织机械、机床、造船、模具制造等行业得到广泛应用，并拥有众多稳定用户。

抛物线槽型深孔钻——直、锥柄超长钻，直径： 1mm~~ 100mm 总长：50mm~~2500mm，其中，直径、刃长、总长可按所需生产。国家专利号：cn 88220815.2

江西工量刃具有限公司是台湾独资集研发、生产、销售为一体的生产工具、量具、刃具的专业生产厂家。拥有数十名中高级专业技术人员及高级市场营销管理人员。设备精良，检测手段先进齐全，并具有雄厚的设计、制造和研制新产品的技术实力。主要生产公英制高速钢(hss)、含铝高速钢(hss-al)、含钴高速钢(hss-co)、焊接硬质合金、整体硬质合金材料的各种系列抛物线槽型深孔钻（国家专利号：cn 88220815.2）、硬质合金枪钻（单刃、双刃）、硬质合金枪钻铰刀（单刃、双刃、六刃）、阶梯钻、钻铰刀、钻头、铣刀、铰刀、车刀、螺旋槽丝锥、园板牙等通用刀具、复合刀具、可转位刀具、数控刀具及非标刀具，并可根据客户要求设计制造各类专用刀具或来图加工。抛物线槽型深孔钻、硬质合金枪钻和阶梯钻、钻铰刀、扩孔钻及各种整体硬质合金刀具等在汽车制造、汽车齿轮制造、铝合金轮毂制造、石油化工机械、柴油机、发动机、内燃机、压缩机、化油器、油嘴油泵、缝纫机、工程机械、精密机械、印刷机械、液压机械、机床、曲轴、造船、模具制造等行业得到广泛应用，并拥有众多稳定用户。

