

工具刀具 现货 非标准件

产品名称	工具刀具 现货 非标准件
公司名称	江西工量刃具有限公司
价格	36.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	江西南昌市北京西路188号
联系电话	0791-88529632 13807916915

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	非标准件	品牌	TMC
型号	中型	材质	HSS、钨钢
产品种类	其他刀具、 夹具	适用机床	多款供选
是否进口	否	是否涂层	非涂层
规格	品种齐全	是否库存	非库存
是否批发	批发		

一、钻孔刀具类：

- 1、直、锥柄麻花钻（ 0.5~ 50 ）
- 6、直、锥柄扩孔钻（ 4~ 50 ）
- 2、直、锥柄长麻花钻（ 1.5~ 50 ）
- 7、套式扩孔钻（ 25~ 52 ）
- 3、直、锥柄镶硬质合金麻花钻（ 5~ 50 ）
- 8、直、锥柄锥面铰钻（ 8~ 80 ）
- 4、a型全磨制螺旋槽中心钻（ 1~ 6 ）
- 9、四刃阶梯钻（ 6~ 50 ）
- 5、四刃铰孔钻（ 16~ 26 ）（制钳厂用）

10、二刃阶梯钻 (2~ 30)

二、铰孔刀具类：

1、合、高工钢手用铰刀 (2~ 50)

5、手用长刃1：50锥度销子铰刀 (4~ 50)

2、直、锥柄机用铰刀 (1.5~ 50)

6、套式机用铰刀 (25~ 100)

3、直、锥柄镶硬质合金机用铰刀 (6~ 40)

7、汽门座铰刀

4、手用1：50锥度销子铰刀 (3~ 50)

8、螺旋铰刀

三、铣削刀具类：

1、直、锥柄立铣刀 (2~ 50)

8、凸、凹半圆铣刀 (r1~r20)

2、直、锥柄长刃立铣刀 (4~ 50)

9、半圆键槽铣刀 (1.5~ 8)

3、直、锥柄键槽铣刀 (2~ 50)

10、t形槽铣刀 (5~ 36)

4、直齿三面刃铣刀 (50~ 160)

11、圆柱形铣刀 (40~ 100)

5、错齿三面刃铣刀 (63~ 125)

12、锯片铣刀 (60~ 200)

6、对称双角铣刀 (50~ 160)

13、锥度立铣刀

7、单角铣刀 (35~ 80)

14、螺旋立铣刀

四、螺纹刀具类：

- 1、手用丝锥
- 2、机用丝锥
- 3、磨制螺旋槽丝锥
- 4、圆板牙
- 5、滚丝模
- 6、搓丝板
- 7、圆锥（柱）管螺纹丝锥
- 8、圆锥（柱）管螺纹板牙

五、量具类：

- 1、光滑极限量规
- 2、螺纹塞规、环规
- 3、圆片形卡规
- 4、槽宽塞规
- 5、光面塞规、环规
- 6、长度双面卡规

六、车削、拉削刀类：

- 1、正方形车刀条
- 2、长方形车刀条
- 3、圆车刀
- 4、圆拉刀
- 5、圆推刀

七、非标工量刃具类：

- 1、抛物线槽型深孔钻——直、锥柄超长钻，直径：0.5mm~~80mm 总长：100mm~~2500mm，其中，直径、刃长、总长可按所需生产。
- 2、各类先进的复合刀具：阶梯钻、钻铰刀、复合扩孔钻、复合铰刀等。
- 3、各类高速钢、高钴钢非标量具、刃具、工具按图生产。

