

各型号整体合金铰刀 样品

产品名称	各型号整体合金铰刀 样品
公司名称	江西工量刃具有限公司
价格	36.00/支
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	江西南昌市北京西路188号
联系电话	0791-88529632 13807916915

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	样品
是否标准件	非标准件	品牌	TMC
型号	中型	材质	硬质合金
类型	多款供选	是否进口	否
是否涂层	非涂层	适用机床	车床、钻床等
铰孔形状	圆柱形、阶梯型等	铰刀精度	H7
锥柄号	1#~5#	基面直径	4~60 (mm)
全长	600 (mm)	加工范围	任选
是否库存	非库存	是否批发	批发

江西工量刃具有限公司是台湾独资集研发、生产、销售为一体的生产工具、量具、刃具的专业生产厂家。拥有数十名中高级专业技术人员及高级市场营销管理人员。设备精良，检测手段先进齐全，并具有雄厚的设计、制造和研制新产品的技术实力。主要生产公英制高速钢(hss)、含铝高速钢(hss-al)、含钴高速钢(hss-co)、焊接硬质合金、整体硬质合金材料的各种系列抛物线槽型深孔钻（国家专利号：cn 88220815.2）、硬质合金枪钻（单刃、双刃）、硬质合金枪钻铰刀（单刃、双刃、六刃）、阶梯钻、钻铰刀、钻头、铣刀、铰刀、车刀、螺旋槽丝锥、园板牙等通用刀具、复合刀具、可转位刀具、数控刀具及非标刀具，并可根据客户要求设计制造各类专用刀具或来图加工。抛物线槽型深孔钻、硬质合金枪钻和阶梯钻、钻铰刀、扩孔钻及各种整体硬质合金刀具等在汽车制造、汽车齿轮制造、铝合金轮毂制造、石油化工机械、柴油机、发动机、内燃机、压缩机、化油器、油嘴油泵、缝纫机、工程机械、精密机械、印刷机械、液压机械、机床、曲轴、造船、模具制造等行业得到广泛应用，并拥有众多稳定用户。产品简介：小铰刀：直径 1.5mm ~ 30mm 直刃铰刀：直径 1mm ~ 30mm 左旋铰刀：直径 2mm ~ 20mm 直柄机用铰刀：直径 2mm ~ 20mm 锥度铰刀：直径 4mm ~ 20mm

用途：在机床上铰削一定精度的配合孔。对孔进行半精加工及精加工。也可用于磨孔前或研孔前的预加工。

特点及精度：齿数多，工作平稳，导向性好。分h7、h8、h9三种精度等级。

生产周期：10~20天