

钨钢硬质合金钻头公司川业，钨钢刀具厂 桂林钨钢硬质合金钻头

产品名称	钨钢硬质合金钻头公司川业，钨钢刀具厂 桂林钨钢硬质合金钻头
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一 楼
联系电话	13925725418

产品详情

钻头一般以碳钢SK或高速钢SKH2、SKH3等材料，钨钢硬质合金钻头工厂，经铣制或滚制再经淬火热处理后磨制而成，用于金属或其它材料上之钻孔加工，那么钻头的分类都有哪些呢？东莞市川业五金有限公司来告诉您。

- 1、超硬钻头：钻身之前端或全部以超硬合金刀具材料制成，使用于加工材料之钻孔加工；
- 2、锥度钻头：当加工模具进料口时可使用锥度钻头；
- 3、圆柱孔钻头：此种钻头前端有直径较小之部分称为道杆；
- 4、圆锥孔钻头：为钻削圆锥孔之用，桂林钨钢硬质合金钻头，其前端角度有90°、60°等；
- 5、三角钻头：一种电钻所使用之钻头，其钻柄制成三角形之面使夹头可确实固定钻头。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

东莞市川业五金有限公司多年从事合金钻头、钨钢钻头和硬质合金钻头的研发和生产，今天川业五金就

和大家聊聊硬质合金钻头的用途，以供大家参考了解。

- 1、精加工各种金属模具型腔，如加工鞋模等；
- 2、各种金属和非金属之工艺雕刻，如模具雕刻，钨钢硬质合金钻头公司，工艺礼品之修边；
- 3、清理铸、锻、焊件的飞边、焊缝，如机铸厂、造船厂、汽车厂等；
- 4、各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！

弹簧钢麻花钻归属于合金钻头，一般的合金钢也归属于碳素钢只不过铁碳合金，弹簧钢的还分一般弹簧钢和弹簧钢，因而如今合金钻头一般就是指硬质的合金钻头。

弹簧钢麻花钻在高速钻削造成高烧状况下(约500)仍能维持高的强度，HRC能在60之上，硬质的合金钻头具备强度高、耐磨损、抗压强度和延展性不错、耐高温、抗腐蚀等一系列特性，非常是它的高韧性和耐磨性能，即便在500 的温度下也基础维持不会改变，在1000 时仍有很高的强度。

东莞市川业五金有限公司可以提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

钨钢硬质合金钻头公司-川业，钨钢刀具厂-桂林钨钢硬质合金钻头由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。