

深孔枪钻 样品 非标准件

产品名称	深孔枪钻 样品 非标准件
公司名称	江西工量刃具有限公司
价格	480.00/支
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	江西南昌市北京西路188号
联系电话	0791-88529632 13807916915

产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	样品
是否标准件	非标准件	是否进口	否
品牌	TMC	型号	中型
材质	硬质合金	类别	深孔钻
直径	3.5mm ~ 30mm (mm)	全长	2800mm (mm)
是否库存	非库存	是否批发	批发

“硬质合金枪钻”也叫深孔钻，代表着先进、高效的孔加工技术。它不但可用来加工深孔（径长比1：250），而且也可用来加工浅孔（径长比1：1）。它由钻柄、钻杆、钻头三部分焊接在一起，中间有一通孔，适用于钻削铸铁、碳钢、铜、铝合金、合金钢等。枪钻将钻孔、镗孔、铰孔一次完成，一次走刀便可加工出高精度（it6-8级）、精直线度（0.16-0.33mm/1000mm）、低粗糙度（ra3.2-ra0.1）孔。其钻削速度达到30-100米/分以上。目前国内外在造船、汽车、发动机、机车、化工机械、油嘴油泵、矿山机械及液压件等行业得到广泛应用。规格： 3.5mm ~ 45mm

江西工量刃具有限公司是台湾独资集研发、生产、销售为一体的生产工具、量具、刃具的专业生产厂家。拥有数十名中高级专业技术人员及高级市场营销管理人员。设备精良，检测手段先进齐全，并具有雄厚的设计、制造和研制新产品的技术实力。主要生产公英制高速钢(hss)、含铝高速钢(hss-al)、含钴高速钢(hss-co)、焊接硬质合金、整体硬质合金材料的各种系列抛物线槽型深孔钻（国家专利号：cn 88220815.2）、硬质合金枪钻（单刃、双刃）、硬质合金枪钻铰刀（单刃、双刃、六刃）、阶梯钻、钻铰刀、钻头、铣刀、铰刀、车刀、螺旋槽丝锥、园板牙等通用刀具、复合刀具、可转位刀具、数控刀具及非标刀具，并可根据客户要求设计制造各类专用刀具或来图加工。抛物线槽型深孔钻、硬质合金枪钻和阶梯钻、钻铰刀、扩孔钻及各种整体硬质合金刀具等在汽车制造、汽车齿轮制造、铝合金轮毂制造、石油化工机械、柴油机、发动机、内燃机、压缩机、化油器、油嘴油泵、缝纫机、工程机械、精密机械、印刷机械、液压机械、机床、曲轴、造船、模具制造等行业得到广泛应用，并拥有众多稳定用户。

