

## 碳化硅砂磨机厂家 深圳砂磨机 东研砂磨机厂家供应

产品名称	碳化硅砂磨机厂家 深圳砂磨机 东研砂磨机厂家供应
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

## 产品详情

### 白色抛光皮的使用优势研磨耗材

白色抛光皮的使用优势研磨耗材是研磨机工作不可缺少的部分，再研磨抛光工序中，经常需要用到抛光皮、研磨液、研磨盘等耗材。抛光皮主要有白色抛光皮、黑色抛光皮以及粗磨皮。接下来我们主要来了解白色抛光皮的使用优势有哪些？白色抛光皮普遍采用羊毛，呈圆形，而东研生产的白色抛光皮有2.0mm和3.0mm两种厚度。百色市抛光皮主要应用于塑胶、不锈钢、阀片等，常配合研磨机使用，中磨，研磨的品质稳定。不过在实际使用过程中，大家要注意粘贴哟啊贴平整，勿出现气泡，且在研磨加工完后需要清洁干净。

### 平面研磨抛光机砂带堵塞的原因总结

平面研磨抛光机砂带堵塞的原因总结在平面研磨抛光机中砂带的作用不可忽视，对于提高工件的精度和机械设备的工作效率大有帮助。而砂带堵塞是研磨加工行业常见的问题，砂带堵塞会导致其寿命缩短，磨削能力下降。对此，我们具体分析有哪些原因会造成砂带堵塞。1、平面研磨抛光机运行中的研磨压力过大。2、砂带的磨料与设备运行需求不合适。3、砂带单侧与工作台的平行度呈现差异，需要调整两者的平行度。4、砂带温度过高导致磨削温度高。

有关研磨压力及研磨速度的知识介绍研磨压力是影响研磨加工过程的重要工艺参数。施加于研具上的力，通过磨粒而作用到被研磨表面上。研磨压力对研磨剂中的磨粒浓度选择有一定的影响。当磨粒粒度确定后，对于某一确定单位研磨压力，有一个产生较大生产率的磨料浓度。单位浓度过小，研磨作用就很微弱。随着单位压力的增大，研磨作用增加，研磨效率提高，但当单位压力增加到某一数值后呈现宝盒倾向，研磨效率达到较大值。此后若再增加研磨压力，效率反而下降。具体分析为磨粒具有一定的抗压强度极限，当超过此极限就会被压碎，使磨料变细，研磨能力下降。一般粗研压力控制在0.2MPa~0.4MPa，精研压力控制在0.04MPa~0.1MPa。研磨速度是控制余量去除速度和研磨表面质量的重要工艺参数。为了获得规定的表面粗糙度而必须耗费的研磨时间大于去除余量所需的时间，就应适当降低研磨速度，反之一样，而平面研磨时速度可参照表2选取研磨速度。研磨速度对余量去除和表面粗糙度的影响对研具的磨损影响很大。研磨速度过快时，研具急剧磨损，可能引起工件的热变形，直接影响加工精度。因此，为了避免研磨磨损过快，可根据实际情况。