

# 铝板拉丝机厂家 鼎砂机械—精益求精 安徽铝板拉丝机

产品名称	铝板拉丝机厂家 鼎砂机械—精益求精 安徽铝板拉丝机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1 号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。铝板拉丝机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解使用时以防不当操作对砂光机造成伤害

砂光机是精密的生产加工机器，在操作时要严格按照规定进行，以防不当操作对砂光机和产品造成伤害。

一、 砂光机必须专人操作，禁止非人员人作砂光机。

二、 砂光机在开机前需先检查：1电压、气压是否正常，2机内有否杂物，铝板拉丝机价格，3砂带是否完好，4调速器油位是否正常，5紧固砂架螺丝是否拧紧，6红外线窗口及反光器是否干净，7砂光电机皮带是否张紧合适，8检查吸尘是否正常，9接地是否良好，10压缩空气润滑油是否充足。

三、 砂光机要定时加油润滑转、摆动部位。

四、 砂光机在使用前张紧砂带并检查是否正常，砂带安装方向是否正确。铝板拉丝机

五、 接通主电源，安徽铝板拉丝机，并检查刹车是否分离，严禁抱死启动。

六、 启动主电机前先检查砂架摆动是否正常，逐个启动主电机，等待个主电机运转正常后再启动第二个电机，启动主电机时都要观察砂带摆动情况。

七、 送料前先用油标卡尺测量工件的尺寸，根据测量数据调整出送带高度方可试砂，每次砂光深度不能超过0.5毫米，砂光工件宽度不能超过1米。

八、砂光机只能砂光木制材料，工件不能含有金属、玻璃、砂石等坚硬锋利物质。

九、砂光过程要经常注意机器运行情况，如有异常必须停机检查，在危及人身安全、设备安全、砂带跑偏、砂带崩烂等紧急情况必须使用紧急制动开关停机，正常运行状态下停机勿使用紧急制动开关。

十、禁止戴手套操作，长头发女工必须戴帽把头发盘在帽内。铝板拉丝机

十一、操作砂光机时注意力集中，不能离开机台，机器运行时不能触摸输送带，禁止身手到机内，禁止运行时调整砂架高度。

十二、工作结束必须按照正确程序停机，把机内外的粉尘清理干净，关好所有电源和压缩空气，并排放空压机及砂光机油水分离器内的水分。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机在使用过程中常见的故障

1.主轴承座振动异常。：正常情况下主轴承座振动很小，铝板自动拉丝机，有经验的操作员一摸就能判断是否正常，在现场一般没有条件用仪器测量，但可以采用和其他轴承座对比来判断，也可以从砂光板表面优劣来判断。当发生轴承座振动异常时，可以认为有二种原因，一是轴承损坏，只要更换轴承即可，二是接触辊发生磨损，失圆，原有动平衡破坏，造成振动异常，这种情况必须拆下砂辊进行维修。铝板拉丝机

2.主传动皮带打滑、在Q型与M型砂光机中，都采用了高速平皮带。这种传动形式从理论上讲比三角带传动。但在实际使用中，会产生皮带跑偏或打滑现象，这主要是调整不当引起。应严格按照皮带延伸率1.5-2%的要求调整，并且皮带两侧松紧一致。当按要求调整完毕后应进行试运转，特别是主机电流突然升高时，观察皮带是否跑偏，如果跑偏应进行二次调整。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。铝板拉丝机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机厂家具有竞争力的表现

，好的厂家，具有相关的生产和研发产品的资质，这是非常重要的。现在各行各业都是有自己的一个生产要求和认证的资格，铝板拉丝机厂家，符合标准就是达到了国家的行业规范，所以更加的正规，产品也会更加的规范。

第二，好的砂光机厂家还应该具有关于产品的质量检查报告或者是相关的证书，这是对于产品的一个严格测试和把关，后的一个信任报告，这对于产品来说是合格证，对于使用双方来说，也是一个产品质量的认证，这样在使用的时候更加的放心。

铝板拉丝机厂家-鼎砂机械—精益求精-安徽铝板拉丝机由金华市鼎砂机械有限公司提供。铝板拉丝机厂家-鼎砂机械—精益求精-安徽铝板拉丝机是金华市鼎砂机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。

