

铝合金数控抛光机 宝亿科技 数控抛光机

产品名称	铝合金数控抛光机 宝亿科技 数控抛光机
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

新型多工位圆管抛光机抛光技巧秘诀

新型多工位圆管抛光机整和操作：

- (1) 改变不同直径圆管的抛光需要对圆管抛光机做如下调整。
- (2) 调整主机托板的高度，使工件中心高度与导向轮，纱布千叶轮的中心高保持一致，手表数控抛光机，并锁紧主机托板。
- (3) 调整方法：将圆管置入主机（主机应处于停车状态），数控抛光机，退出磨头。松开托板锁紧螺丝，外圆球面数控抛光机，直至圆管中心与导向轮等高，然后锁紧托板。
- (4) 首件抛光开车前需检查各磨头所处位置是否退出，铝合金数控抛光机，避免因磨头切入过大而损坏机件。
- (5) 驱动导向轮的调速电机转速应由低到高，以免发生意外故障。
- (6) 弯曲过大的圆管应调直后，方可进行抛光。
- (7) 要达到经济合理的抛光效果，不仅要合理的选择抛光切入量，还应根据原始的表面状况选择参加工件的磨头个数，如圆管表面状况较好，可减少参加工件的磨头。
- (8) 本机床应选择质量合格的纱布千叶轮进行抛光，否则会因叶轮不平衡等原因引起机床震动和其他安全事故。
- (9) 机床的调整和试抛工作完成后既可连续工作。

企业视频展播，请点击播放

你还在用手工抛光吗？人家抛光都用自动抛光机

你还在用手工抛光吗？人家抛光都用了自动抛光机了！！

或许以现代社会的迅猛发展趋向，或许将来会采用手工抛光的企业也是数了吧，在我们老一辈，通常对产品的质量安全要求十分高的金属产品，都是采用将金属外表磨光的技术来抛光打磨。但是有一些企业对金属的抛光处置是采用化学液来抛光的，特别是厨具用品，这真是令小编我十分的愤慨。

种:只需简单的表面处理，去毛刺、划痕- 圆管过砂打磨机

圆管自动抛光机

该设备分为单头和双头版本，也可以根据不同加工工艺要求多台串联使用。设备通过砂带对圆管进行打磨，传

动胶轮起到固定和输送产品的作用。

种:只需简单的表面处理，去毛刺、划痕- 圆管过砂打磨机

圆管自动抛光机

该设备分为单头和双头版本，也可以根据不同加工工艺要求多台串联使用。设备通过砂带对圆管进行打磨，传

动胶轮起到固定和输送产品的作用。

铝合金数控抛光机-宝亿科技-数控抛光机由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司为客户提供“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”等业务，公司拥有“宝亿科技,东莞宝亿”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。，在东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：施小姐。