

经久石材铸石板 铜仁铸石板 宁津新江化工

产品名称	经久石材铸石板 铜仁铸石板 宁津新江化工
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县新江化工有限公司

铸石板施工完成后保养及施工现场安全措施

安全措施：

- 1、现场配备专职安全员，施工前认真向施工人员进行安全技术交底，本工程危险为防止高空坠落和材料运输安全。
- 2、垂直运输有专人操作，接料平台堆放的材料不得超过 $200\text{kg} / \text{m}^2$ ，铸石板厂家询价，所运材料不得碰撞、滴、漏、下方要有人看护，以免松脱碰人。
- 3、施工人员进入现场必须穿戴好劳动保护用品。
- 4、认真学习安全技术操作规程和国家有关安全法规，施工现场操作人员、施工工作人员都必须自觉执行安全规程，按章指挥，遵章作业。
- 5、施工开始前做好各项安全交底，施工班组每天召开班前会，由安全员进行有针对性安全教育。
- 6、进入施工现场必须戴安全帽，高空作业系安全带，防止高空坠落，防止物体打击。
- 7、安全生产纪律，所有施工措施必须落实安全措施。
- 8、各类架子搭设完毕后，须经安全技术人员验收合格后，方可交接使用。

9、各类电动机械设备必须有可靠、有效的接地和防雷措施。

10、做好文明施工、材料应归类堆放，随做随清，工完场清。

11、穿软底鞋、拖鞋禁止进入现场，高空作业人员不得向下抛掷工具材料杂物，以免碰伤下面人员。

想了解更多关于铸石板施工方面的信息请关注宁津县新江化工有限公司，专注耐磨材料制品二十年，承接全国范围内铸石板施工项目。

捞渣机铸石板施工前准备工作

将原捞渣机上槽体水准段、斜升段耐磨钢拆除，消除捞渣机上槽体底板上的炉渣等脏东西，经久石材铸石板，并对上底板铁锈处开展打磨抛光解决，随后对罩壳渗水处开展焊补。将原捞渣机上槽体传动链条、刮板拆除。捞渣机铸石板、内导轮、主动轮拆换结束后，再将原传动链条、刮板修复，铜仁铸石板，并拆换早已损坏的刮板。将原捞渣机头顶部转动轴拆下来，对原驱动链轮拆除，拆换新驱动链轮。装配线后保证两驱动链轮轴线为1550毫米，并与罩壳齐平。对转动轴高宽比适度调节，考虑刮板的一切正常运行。将原内导轮及法兰片拆除，信誉保障铸石板，拆换内导轮后使其能圆满根据传动链条刮板，并保证4个内导轮轴线为1550毫米。想掌握大量有关铸石板信息内容的知识可关心宁津县新江化工厂公司。

施工方法：

1. 在池壁上先用环氧底漆涂刷一层，在温度30℃中干燥24小时。后用砂纸将表面打毛。

2. 砌板胶泥的配制：用环氧树脂30%、呋喃树脂70%的混合树脂100份，加入邻苯二甲酸二丁酯12份，然后逐渐加入丙酮8份和乙二胺8份的混合物。（若用间苯二胺，事先要文火融化加入量为16份）待搅拌均匀后，加入250份铸石粉，充分搅拌均匀即可使用。（一次不宜配制过多，以30分钟内用完为好）

3. 砌板：将胶泥用油灰刀刮在板上（厚度6~8mm），按序衬砌在壁上（操作同水玻璃胶泥），一层砌完后干燥三天，温度控制在60℃左右。然后砌第二层板。方法同前。

两层板砌完后，进行热处理。

常温 70℃（七天） 80℃（3天） 100~120℃（2天） 常温

后用棉花球蘸丙酮擦抹板缝胶泥，若不变色，即为硬化，就可投产使用。

想了解更多关于铸石制品的产品信息可关注宁津县新江化工有限公司。

经久石材铸石板-铜仁铸石板-宁津新江化工(查看)由宁津县新江化工有限公司提供。经久石材铸石板-铜仁铸石板-宁津新江化工(查看)是宁津县新江化工有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。