

贵州铸石板 德州新江化工 铸石板施工注意事项

产品名称	贵州铸石板 德州新江化工 铸石板施工注意事项
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县新江化工有限公司

铸石板的产品质量鉴定

判断一个铸石板是合格的铸石板：

敲击铸石板时有金属的脆响

铸石板的材质要组织结构均匀，无裂纹，无明显水线道，无不耐酸层，无穿孔、无脱层。

铸石板的材质理化性能应在：耐酸度95以上，贵州铸石板，浸酸安全性合格，吸水率小于1，抗压强度80~100Mpa。

选择板材的几何尺寸符合规定要求。

想了解更多关于铸石板的产品、判定、施工信息可关注宁津县新江化工有限公司。

铸石板施工前工具准备

在施工以前准备好下列的工具或用具：

1. 清浄外壳内部表面用的钢刷。2. 打碎衬板用的重100~150g的小铁锤。3. 制备胶泥并将其送至操作地点用的桶和盆。4. 混合干燥粉料用的盘子，1000*800*200(mm)。5. 测定水玻璃及硫酸用的液体比重计。6. 10~20kg

的秤。7.筛耐酸粉用的筛子，尺寸约为350*400(100~100)mm，200孔/cm²。8.接合胶泥的工作台。9.温度计(200)。10.水玻璃计量器。11.清净衬板表面用的刀子。12.铁铲。13.水玻璃贮槽。

想了解更多关于铸石板的产品信息和安装知识可关注宁津县新江化工有限公司，信誉保障铸石板，专注耐磨材料二十年承接全国范围内铸石板施工项目。

将原捞渣机上槽体水准段、斜升段耐磨钢拆除，消除捞渣机上槽体底版上的炉渣等脏东西，并对上底版铁锈处开展打磨抛光解决，随后对罩壳渗水处开展焊补。将原捞渣机上槽体传动链条、刮板拆除。捞渣机铸石板、内导轮、主动轮拆换结束后，再将原传动链条、刮板修复，并拆换早已损坏的刮板。将原捞渣机头顶部转动轴拆下来，铸石板施工注意事项，对原驱动链轮拆除，拆换新驱动链轮。装配线后保证两驱动链轮轴线为1550毫米，并与罩壳齐平。对转动轴高宽比适度调节，考虑刮板的一切正常运行。将原内导轮及法兰片拆除，拆换内导轮后使其能圆满根据传动链条刮板，并保证4个内导轮轴线为1550毫米。想掌握大量有关铸石板信息内容的知识可关心宁津县新江化工厂公司。

贵州铸石板-德州新江化工-铸石板施工注意事项由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！