

江苏创扬机电 马尔P2010B*电感测头厂

产品名称	江苏创扬机电 马尔P2010B*电感测头厂
公司名称	江苏创扬机电设备股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新吴区湘江路2-3金源国际大厦18楼
联系电话	13771557958 13771557958

产品详情

还提供了各种的系统软件，马尔P2010B*电感测头厂家，为您提供极其强大但容易直观的使用界面。可以在几分钟内完成编程，并执行全自动测量程序。数据输出可以定制并满足客户的报告格式，或使用分析软件包计算三维表面轮廓，马尔P2010B*电感测头厂，零件到CAD图的比较和SPC逆向工程，马尔P2010B*电感测头报价，您的产品测量精度将达到的标准。制造企业需要通过零组件表面精度到微米级的测量数据分析获取到这个证明零组件是否遵守严格的、微米级的公差规定。这一验证过程只能用世界的测量技术来保证其客户的质量标准。

测量仪之工程测量仪的分类：

1.水准仪：

测量两点间高差的仪器。由望远镜、水准器(或补偿器)和基座等部件组成。泛用于控制、地形和施工放样等测量工作。

2.平板仪：

地面人工测绘大比例尺地形图的主要仪器。由照准仪、平板和支架等部件组成。在照准仪上附加电磁波测距装置，可使作业更为方便迅速。

3.电磁波测距仪：

应用电磁波运载测距信号测量两点间距离的仪器。测程在5~20公里的称为中程测距仪，测程在5公里之

内的为短程测距仪。精度一般为 $5\text{mm}+5\text{ppm}$ ，具有小型、轻便、精度高等特点。

4.电子测速仪：

由电子经纬仪、电磁波测距仪、微型计算机、程序模块、存储器和自动记录装置组成，快速进行测距、测角、计算、记录等多功能的电子测量仪器。

装置结构简单，制作简易，装夹方便灵活。使用该装置重复装夹后零件固定的位置基本一致，故无需每次测量前找正零件，节约了大量时间。该装置可一次装夹6个零件，首批测量时按6个一组进行编程，杭州马尔P2010B*电感测头，可缩短测量时间。用原方法测量平均每件约耗时7min，而用该装置装夹测量平均每件耗时仅3min。使用本工装在保证检测精度和质量的同时，极大地提高了检测效率。

江苏创扬机电-马尔P2010B*电感测头厂由江苏创扬机电设备股份有限公司提供。江苏创扬机电设备股份有限公司为客户提供“M1332A外圆磨床,1000外圆磨床”等业务，公司拥有“创扬”等品牌，专注于行业设备等行业。，在新吴区湘江路2-3金源国际大厦18楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：华经理。