

拉伸冷轧卷批发 拉伸冷轧卷 碧远金属公司

产品名称	拉伸冷轧卷批发 拉伸冷轧卷 碧远金属公司
公司名称	佛山碧远金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业区南路41号之三
联系电话	18666361515 18666361515

产品详情

冷轧板的冷轧是指冷轧板在室温下在再结晶温度以下进行轧制而成，但一般理解为使用常温轧制材料的轧制。冷轧分为板轧和箔轧厚度在0.15mm以上的称为板，0.15mm以下的称为箔欧美多采用3~6台连续式轧机作为冷轧设备。

如今环保问题已经成为生产制造业当中不容忽视的课题。在生产冷轧带钢的过程中环保及深加工相当的重要。如果用传统的手段去生产冷轧带钢势必会给环境造成污染。而经过深加工后的冷轧带钢可以将污染程度降到很低从而符合环保的要求。

冷轧钢板的表面缺陷处理及安全事项

与普通钢相比，冷轧钢板的性能在各个方面都有了很大的提高，但经过长期试验，拉伸冷轧卷价格，仍然会有一些缺陷，因为其表面含有一定的钢材成本，长期暴露在空气中会有不同程度的腐蚀。拉伸冷轧卷

虽然冷轧钢板的抗冲击性能很高，但产品表面不可避免地会有一些锈斑。为了提高冷轧钢板的质量和使用寿命，拉伸冷轧卷，有必要考虑这些因素并采取磷化措施。

冷轧板生产工艺流程：

首先，原料准备 将常州冷轧卷供应商送来的钢卷按品种、规格经酸洗机组前的钢卷库中冷却及贮存，然后按计划由钢卷库内的将钢卷送到酸洗机组进料段的钢卷运输机工，在机组内开卷、焊接、机械破鳞并酸洗槽内浸洗，除去带钢表面的氧化铁皮，并进行漂洗。

大部分带钢需进一步采用无头轧制并做处理，拉伸冷轧卷定制，常规轧制的带钢则不做纯化处理，拉伸冷轧卷批发，而在之后涂油。之后在机组内卷成规定的钢卷，存放在轧机前的仓库内等候轧制。切下的废边剪碎后运出厂外，轧制。

对厚度5-2mm的带钢，可采取全连续无头轧制则采用常规单卷轧制。采用无头轧制时，钢卷通过活套贮存，并连续不断地在五个机架内轧至之后的厚度，并在轧机末架后的飞剪上分切。采用常规轧制时，钢卷在进料段的1号开卷机上开卷，并依次将带钢穿进每个机架内轧制，并由出料段的卷取机重新卷成钢卷，按不同的产品送往不同的机组内加工处理。拉伸冷轧卷

拉伸冷轧卷批发-拉伸冷轧卷-碧远金属公司(查看)由佛山碧远金属有限公司提供。“镀锌板,镀锌卷,冷轧卷,不锈钢分条,卷带”选择佛山碧远金属有限公司，公司位于：佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业区南路41号之三，多年来，碧远金属坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。碧远金属期待成为您的长期合作伙伴！