

高压对焊法兰 瑞迪管道 海南对焊法兰

产品名称	高压对焊法兰 瑞迪管道 海南对焊法兰
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

对焊法兰盖的生产材料

对焊法兰法兰盖 (BL)密封面:平面(FF)、突面(RF)、凹凸面(MFM)、榫槽面(TG)、环连接面(RJ)
生产材料:碳钢、不锈钢、合金钢规格:1/2 ~ 80 (10-2000) 压力等级:0.6Mpa ~ 32Mpa、150Lb
~ 2500Lb、PN0.25-PN42.0 材质:20#、304、304L、321、316、316L、310S等各种材质 常用标准:
: GB/T9112-2000 (GB9113?1-2000 ~ GB9123?4-2000) 美标: ANSI B16.5

Class150、300、600、900、1500 (WN、SO、BL、TH、LJ、SW) 日标: JIS

5K、10K、16K、20K (PL、SO、BL、WN、TH、SW)

德标: DIN2573、2572、2631、2576、2632、2633、2543、2634、2545 (PL、SO、WN、BL、TH) 化工部
标准: HG5010-52 ~ HG5028-58、HGJ44-91 ~ HGJ65-91、HG20592-97系列、HG20615-97系列机械部标准
: JB81-59 ~ JB86-59、JB/T79-94 ~ JB/T86-94、JB/T74-1994

压力容器标准: JB1157-82 ~ JB1160-82、JB4700-2000 ~ JB4707-2000 应用范围: 锅炉压力容器、石油、化工
、造船、制药、冶金、机械、食品等行业。法兰连接工艺流程如下: 一, 法兰与管道的连接要符合以下
要求: 1、管道与法兰的中心要在同一水平线上。

对焊法兰法兰连接是管道施工的重要连接方式。法兰连接就是把两个管道、管件或器材, 先各自固定在一个法兰盘上, 两个法兰盘之间, 加上法兰垫, 用螺栓紧固在一起, 完成了连接。有的管件和器材已经自带法兰盘, 也是属于法兰连接。

对焊法兰法兰分螺纹连接 (丝接) 法兰和焊接法兰。低压小直径有丝接法兰, 高压和低压大直径都是使用焊接法兰, 对焊法兰价格, 不同压力的法兰盘的厚度和连接螺栓直径和数量是不同的。对焊法兰缺点: 在管道温度变化急剧或温度高于260 低于-45 的条件下, 建议不使用螺纹法兰, 以免发生泄漏。根据压力的不同等级, 法兰垫也有不同材料, 从低压石棉垫、橡胶垫、高压石棉垫到金属垫都有。法兰连接使用方便, 能够承受较大的压力。

对焊法兰对焊法兰锻造工艺

对焊法兰对焊法兰的锻造工艺简介

对焊法兰对焊法兰的锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。

对焊法兰自由锻生产率低，加工余量大，但工具简单，通用性大，故被广泛用于锻造形状较简单的单件、小批生产的锻件。自由锻设备有空气锤、蒸汽-空气锤和水压机等，分别适合小、中和大型锻件的生产。除此之外，还有日本JIS管法兰，但在石油化工装置中一般仅用于公用工程，而且在国际上影响较小。模锻生产率高，操作简单，容易实现机械化和自动化。模锻件尺寸精度高，机械加工余量小，锻件的纤维组织分布更为合理，可进一步提高零件的使用寿命。

对焊法兰不锈钢法兰，碳钢复合法兰的制作一般有两种方法：一是用轧制的方法将不锈钢板和碳钢板制作成复合板，再制作成法兰。用这种方法制作的不锈钢法兰使用效果好。PN400Class标记有6个压力等级分别为：Class150。但对复合技术、复合设备以及人员的要求都很高，一般制作厂家做不了，且成本亦较高；二是在碳钢法兰的密封面上，焊上不锈钢钢板，然后在车床上校平。此方法制作的复合法兰使用效果虽没有上种方法好，但对技术、设备和人员的要求不高，一般厂家都能做到，海南对焊法兰，而且可利用不锈钢板的边角废料，费用较低。我厂于1993年开始采用此种方法制作不锈钢法兰/碳钢复合法兰。其制作方法如下：准备一块没有车密封面的法兰毛坯或将碳钢法兰车去密封面作为基材。

用4~6mm不锈钢板拼接对焊法兰法兰的密封面，外径与原法兰密封面外径一样，高压对焊法兰，内径要小2~3mm，便于法兰与管道的焊接。

在不锈钢密封面的中心线上，钻若干个小孔，然后用几把手虎钳把不锈钢法兰密封面夹在准备好的法兰基材上。要求贴合很好，不要有缝隙。

待不锈钢密封面和对焊法兰法兰基材找平，夹紧后，先点焊，后由外满焊注壁厚好的法兰不要产生较大的变形。如果法兰是接碳招管道还应在法兰内圈焊上一节相应的不锈钢管。见图3

不锈钢碳钢复合法兰是依据法兰的密封原理，在法兰密封面和介质接触面上焊上不锈钢板和不锈钢管，使腐蚀介质不接触法兰的碳钢部分，带颈对焊法兰，从而得到与不锈钢法兰同样的使用寿命。对焊法兰异径法兰，生产工艺：整体锻打，锻压制造、中板卷制、中板割制等。再加上该复合法兰的基材是碳钢，使该法兰具有不锈钢和碳钢法兰的许多优良特性，而制作简单，费用较低。因此，该复合法兰有较强的实用性。在上一篇文章介绍了关于不锈钢法兰与碳钢复合法兰的使用原理和密封原理，不知道你有没有了解到呢？

高压对焊法兰-瑞迪管道(在线咨询)-海南对焊法兰由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。我们的经营方针是：以质量求生存，以产品求发展，以信誉保合作，以服务赢客户。沧州瑞迪管道设备制造有限公司为客户提供“制造弯头,法兰,异径管,三通,弯管”等业务，公司拥有“瑞迪”等品牌，专注于弯头等行业。，在盐山县盐塔路南段的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：冯经理。