

# 液压夹具CNC 苏州亚创精密 CNC液压夹具

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 液压夹具CNC 苏州亚创精密 CNC液压夹具      |
| 公司名称 | 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂             |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内） |
| 联系电话 | 18662218139 18662218139     |

## 产品详情

快速夹具系统具有以下基本特性：

**精度：**定位片重复精度保证在0.003mm以内，令模具精度大为提高，而且标准基准系统简单易用，快速装夹，大大提高加工效率。

**人为失误：**使用夹具系统后，所有定位由夹具保证，液压夹具CNC，完全消除因人为失误或电极中心失误引起的损失。

**检测：**每支电极都在机外检测，省时又保证精度，不必在机床上打表校正，CNC液压夹具价格，大大提高了机器的利用率。

**标准界面：**所有机床的工作台都一致，统一了各种机床的连接口，使各工序间的转换更流畅，准确率更高。

**速度：**从一种工序转换到另一种工序，只需要很简单的步骤，就能迅速地使您的机床得到重新设定实现工件的快速换装，不必打表找正，真正增加了机器生产的时间！

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

数控机床夹具的发展方向

## 1 标准化

数控机床夹具在实现通用性的前提下，为降低夹具本身的成本，应当朝着标准化的方向发展，即应当在现行的国家通用夹具、组合夹具的基础上，制定适合所有种类夹具的加工标准，使机床夹具成为一种标准化机床配套设备，有利于促进机床夹具本身的商品化和规模化生产，降低夹具自身成本。

## 2 精密化

随着社会各行业对机械加工产品的精度要求越来越高，就要求数控机床夹具要向着高精密化的方向发展，夹具的精密化主要体现在夹具结构的设计上，CNC液压夹具设计，当前较为精密的夹具结构有三爪自定心卡盘、多齿盘等等，在对夹具进行结构设计时要充分发挥主观能动性，CNC液压夹具，以实现机械加工向着更高的精度的方向发展。

### 工装夹具设计的基本要求

(1) 工装夹具应具备足够的强度和刚度。

夹具在生产中投入使用时要承受多种力度的作

用，所以工装夹具应具备足够的强度和刚度。

(2) 夹紧的可靠性。夹紧时不能破坏工件的定位位置和保证产品形状、尺寸符合图样要求。既不能允许工件松动滑移，又不使工件的拘束度过大而产生较大的拘束应力。

(3) 焊接操作的灵活性。使用夹具生产应保证足够的装焊空间，使操作人员有良好的视野和操作环境，使焊接生产的全过程处于稳定的工作状态。

(4) 便于焊件的装卸。

操作时应考虑制品在装配定位焊或焊接后能顺利的从夹具中取出，

还要制品在翻转或吊运使不受损害。

(5) 良好的工艺性。所设计的夹具应便于制造、安装和操作，便于检验、维修和更换易损零件。设计时还要考虑车间现有的夹紧动力源、吊装能力及安装场地等因素，降低夹具制造成本。

液压夹具CNC-苏州亚创精密(在线咨询)-CNC液压夹具由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。行路致远，砥砺前行。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。