

# 不锈钢表面拉丝处理 南通不锈钢表面处理 东台启程精密电子技术

产品名称	不锈钢表面拉丝处理 南通不锈钢表面处理 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

铝型材表面处理发展的趋势

今后的铝型材发展将呈现如下几种趋势：

电泳涂漆铝型材：电泳涂漆型材表面光泽柔和，能抵抗水泥、砂浆酸雨的侵蚀，不锈钢表面处理工艺，日本90%的铝型材都经过电泳涂漆。

等离子体增强电化学表面陶瓷化铝型材：该类型材是当今世界较先进的处理技术。此型材产品质量优良，但成本较高。它具有20多种色调，其一大特点是可根据需要象印花布一样套色，型材表面色彩缤纷，装饰效果较好。

东台启程精密电子有限公司，欢迎来电咨询！

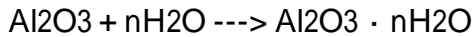
如何用表面处理方法防止铝氧化

由于表面氧化膜具有较高的孔隙率和吸附性能，它很容易受到污染，所以阳极氧化后，应对膜层进行封闭处理，以提高膜层的耐蚀性，耐磨性以及绝缘性。

常用的封闭方法有：

沸水和蒸气封闭法

其原理是：在较高温度下无水氧化铝的水化作用：



当密度为3.42的  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 水化为一水化合物时，氧化物体积增加33%，铝氧化而当它水化为三水化合物时，则氧化物体积增加310%，因此，当将氧化好的零件置于热水中时，阻挡层和多孔层内壁的氧化膜层首先被水化，经过一段时间后，孔底逐渐被水化膜所封闭，不锈钢表面拉丝处理，当整个孔穴被全部封闭时，孔隙的水就停止循环，膜层的表面层继续进行水化作用，南通不锈钢表面处理，直到整个孔隙的口部被水化膜堵塞为止。如采用蒸气，不锈钢表面处理技术，则可更有效地封闭所有孔隙，但蒸气法所用设备及成本都较沸水法高，除非特殊要求，应尽可能使用沸水法。

铝合金表面处理有哪几种方法？

1、化学氧化：氧化膜较薄，厚度约为0.5~4微米，且多孔，质软，具有良好的吸附性，可作为有机涂层的底层，但其耐磨性和抗蚀性能均不如阳极氧化膜；

铝及铝合金化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧化法两大类。

按膜层性质可分为：氧化物膜、磷酸盐膜、铬酸盐膜、铬酸 - 磷酸盐膜。

不锈钢表面拉丝处理-南通不锈钢表面处理-东台启程精密电子技术由东台启程精密电子有限公司提供。东台启程精密电子有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，启程精密电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘恩庭。