

铝氧化 东台启程精密 南通阳极氧化

产品名称	铝氧化 东台启程精密 南通阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

所谓铝的阳极氧化是一种电解氧化过程，在该过程中，铝和铝合金的表面通常转化为一层氧化膜，普通阳极氧化，这层氧化膜具有保护性、装饰性以及一些其他的功能特性。从这个定义出发的铝的阳极氧化，只包括生成阳极氧化膜这一部分工艺过程。

阳极氧化的其他类型

除金属外，其他物质做阳极所引起的氧化作用，也称为“阳极氧化”。在现实工艺中，针对铝合金的阳极氧化，比较多，可以应用在日常生活中，铝氧化，以为这种工艺的特性，南通阳极氧化，使铝件表面产生坚硬的保护层，可用于生产厨具等日用品。但铸造铝的阳极氧化效果不好，表面不光亮，还只能是黑色。铝合金型材就要好一点。

铝件加工后阳极氧化工艺技术

夹具的设计与制作

1. 夹具的结构形式：夹具结构以个体式为宜，若采用组装式的，则经几次使用后铆接或焊接处会因腐蚀而松动，铝型材生产厂家阻碍阳极氧化过程中电流的正常流通。同时，夹具要有一定的横截面积。一定截面的夹具也就有足够的弹力和夹紧力，使工件与夹具保持良好的接触，保证所夹工件阳极氧化时所需电流正常流通。避免因接触不良产生热量而烧毁工件。

2. 夹具材料的选择：制作夹具以选择硬质铝材为好，硬质铝材弹性好，坚固耐用。

铝型材氧化膜色彩不均匀的可能原因：

(1)工件面积过大，操作时在槽内摆动过大，边缘和中心部位与溶液的接触、更新、交换有过大的差异，从而导致氧化膜色彩不一致。预防方法：氧化时工件摆动的幅度要小，静处理也可以，但当溶液温度过低时容易出现地图状花斑，显得不自然。

(2)包铝件加工时部分包铝层遭到破坏，被切削掉，外层包铝属铝，被包的内层是杂铝，铝合金阳极氧化，两种铝质差异较大，故氧化后出现“良癜风”似的斑点。这一现象客户往往不会太理解，厂家要多做解释工作，说明原委，以免引起误解。

(3)工艺操作方面问题

铝氧化-东台启程精密-南通阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，启程精密电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘恩庭。