

木工四面刨价格 强瑞四面刨可按要定制 江工四面刨

产品名称	木工四面刨价格 强瑞四面刨可按要定制 江工四面刨
公司名称	金华市强瑞木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁
联系电话	13957991453

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金华市强瑞木工机械有限公司

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木工机械工作安全

工作安全指对操作人员的保护，保护人身安全和身心健康。要真正做到工作安全，必须把人类功效学的理论和只是运用到机械产品的设计中，江工四面刨，使人和产品之间的关系合理协调，木工四面刨报价，体现以人为本的设计理念。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木工机械四面刨的选用原则

根据可能加工批量选择机床的加工能力。机床的加工能力，主要取决于机床的进料速度、刀轴转速和切削功率。

一般情况下，木工四面刨厂家，当进料速度高时，切削量，即切削的宽度和厚度要小，刀轴的转速要增加。当进料速度低时，切削量可以适当增加，木工四面刨价格，刀轴的转速可相应降低，以满足电机功率的要求。但转速不可太低，否则将影响加工表面质量。在机械强度和刚度允许的范围内，机床刀轴的转速越高加工表面的质量越好。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木工四面刨产生缺陷的原因及四面刨刀具的使用方法

上表面或下表面有凹坑

产生原因：

- 1、刨削排除不畅
- 2、压紧滚筒被刨削阻塞
- 3、滚筒表面损伤

解决办法：

- 1、检查四面刨排尘管的风力和防尘罩是否严密
- 2、消除压紧滚筒刨削
- 3、车磨滚筒表面

木料表面出现凸起条纹

产生原因：四面刨刀刃有缺口

解决办法：将缺口处磨平或更换

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

木工四面刨价格-强瑞四面刨可按要定制-江工四面刨由金华市强瑞木工机械有限公司提供。金华市强瑞木工机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事浙江木工机械，浙江木工机械设备，浙江木工机床的厂家，欢迎来电咨询。