

# BW型膨胀橡胶止水带有注浆孔350x10mm

产品名称	BW型膨胀橡胶止水带有注浆孔350x10mm
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	31.00/米
规格参数	标准:国标 拉伸强度:10MPa 硬度:60邵尔
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

## 产品详情

### 1.BW型膨胀橡胶止水带的结构：

BW型膨胀橡胶止水带是利用橡胶材料在受力时产生高弹形变的特性而制成的止水结构产品。橡胶止水带是在传统的BW型膨胀橡胶止水带基础上进行了改进，BW型膨胀橡胶止水带就是可以利用橡胶本身具有的高弹性和压缩变形的特性，在各种载荷下产生弹性变形，从而起到紧固密封，防止建筑构造的漏水、渗水及减震缓冲作用，从而提高了施工缝和伸缩缝的防水系数。

### 2.BW型膨胀橡胶止水带特点：

BW型膨胀橡胶止水带不但具有普通橡胶止水带的防止。止水的性能外，还采用了特殊的内防水线功能，具有遇水膨胀效果的橡胶制成。橡胶止水带可以增强了止水带和构筑物的紧密度，使防水、止水效果更好。BW型膨胀橡胶止水带是利用橡胶的高弹性和压缩变形性，在各种荷载下产生弹性变形，从而起到紧固密封地防止建筑构件的漏水，渗水，并起到减震缓冲作用，可确保工程建筑物的使用寿命。BW型膨胀橡胶止水带主要用于混凝土现浇时设有的变形缝内，如水渠、引出口、挡水坝、输水渡槽等。

### 3.BW型膨胀橡胶止水带热硫化焊接工艺流程

BW型膨胀橡胶止水带端头切割整齐并打磨平整,上下对正 在BW型膨胀橡胶止水带接缝位置放置止水带生胶片(宽10cm,长35cm) 用手将接缝处生胶片压实密贴 接通电源,对焊机进行预热 将止水带平铺在焊机底板上,位置对正 夹紧模具,用手轮进行锁紧 接通热硫化焊机,温度调整至145 将加热时间调整为10分钟,冷却时间调整为8分钟至指示灯亮起 关闭电源 对止水带焊接质量进行检查,合格后进行止水带安装。

### 4.BW型膨胀橡胶止水带接头处理方法：

BW型膨胀橡胶止水带接头形式有T形接头、十字街头和对接接头三种形式。BW型膨胀橡胶止水带接头处熔接密实,如发现有缝隙则需要重新进行加热粘结。热粘结后先进行外观检查,做到不焦不裂、没有凹槽

、无油垢等为合格。BW型膨胀橡胶止水带热粘结法简单易掌握,但在实施前应经过培训,并做粘结接头试验。BW型膨胀橡胶止水带在粘结时应注意接头处的打毛、生胶皮表面的清理、生胶皮的铺设和热接器的预热、通电加热及断电冷却时间。热粘结法粘结效果好,只需要两人就可以操作,值得使用。