

铝热焊模具使用时的注意事项

产品名称	铝热焊模具使用时的注意事项
公司名称	焦作市龙昌阴保材料工程有限公司
价格	200.00/把
规格参数	品牌:龙昌阴保 型号:常规 产地:河南焦作
公司地址	河南省焦作市武陟县大虹桥乡寺王庄村东500米
联系电话	0391-7541988 15225891243

产品详情

2 焊粉应用时注意事项

- (1)、每包焊粉对应一个焊点，焊粉牌号需与模具相对应，使用前需仔细对照确认。
- (2)、焊粉出厂时对于其防潮已采取多层保护，但建议妥善保存避免受潮。

铝热焊连接使用前的准备工作

- 1.每次开工前用加热工具（喷灯或烘干箱）烘烤干燥模具，驱除水气。
- 2.每次使用完后清洁模具，用软毛刷或其它软性物品，避免损坏模具。
- 3.检查模具接触面的密合度，防止操作时铜液从缝隙处渗漏出来。
- 4.模夹是用于开合模具的，模夹的紧密度对焊接的效果有影响，请在焊接开始之前认真检查模夹，并做适当调整。
- 5.模具由石墨做成，比较脆弱，无法承受抛甩与强力冲击，故不可将超出模具尺寸的焊接物强行放入模具，或使用坚硬的物质和工具来清除残渣。
- 6.模具使用寿命一般可达50—100次以上。

