

# 高速龙门加工中心厂家 发那数控 西安高速龙门加工中心

产品名称	高速龙门加工中心厂家 发那数控 西安高速龙门加工中心
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

## 产品详情

选购龙门加工中心主要从以下几个方面着手：

用于表面光洁度高的大型模具和其他大规模产品加工，日本品牌有明显优势。高速龙门加工中心

五轴高速龙门加工中心，由于美、日对中国的技术，一般不会输出，特别是对军攻企业，西安高速龙门加工中心，在我国较多的是德国、意大利、西班牙。的适合重切削的高速五轴龙门，主要选用西班牙产品。

轻质材料加工的龙门加工中心，一般用于汽车等模型加工，高速龙门加工中心报价，具有高速五轴大规格的特点。

龙门加工中心和卧式加工中心的区别是什么？

龙门加工中心和卧式加工中心是两种结构完全不同的数控加工设备，其结构形式和加工用途也完全不同。但这两种数控机床有一个共同点是价格相对于数控立式加工中心或数控车床都要高很多。选择龙门加工中心和卧式加工中心的客户一般加工规模都比较大。当然其产品的加工档次也比较高。高速龙门加工中心

使用过龙门加工中心的客户大都知道其结构形式为主轴线与工作台面是垂直的。按结构形式龙门加工中心可分为：定柱式龙门、动柱式龙门、动柱动梁式龙门等类型。龙门加工中心比较适合用于大型零部件的加工，很多盘、套、板类的大型零件的高精度加工都会选择龙门加工中心。它具有三个直线运动坐标轴，高速龙门加工中心生产厂家，同时也可在工作台上安装一个沿水平轴旋转的回转台，用于加工螺旋线类的零件。

## 龙门加工中心的操作规程

上下工件时，应先停止机器运转，并注意工件与刀具间保持适当距离。机器运转中，请勿任意打开前门及左右护盖以免人员受伤。

刀具完成设定后，高速龙门加工中心厂家，请先以DRY RUN试跑，以确定程式正确无误。高速龙门加工中心

电源断电或紧急停止后在关机时，应使三轴恢复机械原位。

不得擅自拆除行程开关或任何保护开关的相关零件。

结束工作离开机器前，应关闭操作面板的控制电源开关、电器箱总开关。

高速龙门加工中心厂家-发那数控-西安高速龙门加工中心由深圳市发那数控机床有限公司提供。深圳市发那数控机床有限公司在铣床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，发那数控一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张。