

瑞泰机械机械零件加工 船用尾轴磨损修复 池州轴磨损修复

产品名称	瑞泰机械机械零件加工 船用尾轴磨损修复 池州轴磨损修复
公司名称	铜陵瑞泰机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁
联系电话	17756243206

产品详情

轴磨损修复

轴磨损修复配件损坏及修复方法

轴磨损修复在使用时间长了，回产生各种振动噪音等各种情况，这说明减速机内部零件损坏了，应维修或更换，现一一说明：

- (1)齿轮磨损
齿轮磨损主要有齿面磨损轮齿折断齿轮轴孔或键槽磨损
- (2)轴磨损修复
轴承孔处磨损螺丝孔螺纹失效
- (3)减速机轴面的磨损
键槽的磨损和轴的弯曲等

对于以上不同的失效方式可采场修复和更换零件的修复方法。

对于轴面轴孔键槽等这些不表面的磨损，可以采取电镀的方法，来恢复原来的零件精度。轴的弯曲也可采用压力机校直的方法。对于轮齿折断这类的损坏，没有别的办法，只有重新加工新的零件了。

轴磨损修复

复合材料修复不仅能够很好的缓冲和抵抗机械运转过程中受到的综合机械力，而且可以更好的保证轴承位及轴承之间的100%面配合，船用尾轴磨损修复，针对风机轴轴承位磨损进行修复工作。该轴轴承位直径 160mm，宽度80mm，转速为990r/m，轴承型号为22232

，该设备运转过程中跳动较大，拆卸检查发现轴承位及轴承室均有轻微的磨损迹象。经综合现场情况决定采用涂抹2211F材料直接装配方式进行修复。修复工艺再现1.使用氧气进行修复面烤油，直至无火星四射；2.使用砂带对磨损位置进行打磨，直至漏出金属光泽；3.使用无水乙醇进行擦拭，轴类磨损修复，确保表面干净、干燥、结实；4.调和适量福世蓝2211F高分子复合材料，涂抹至待修复表面；5.快速热装轴承并紧固到位。

齿轮减速机在长期运行过程中，一些部位容易出现磨损，比如轴承室磨损、齿轮轴轴径磨损等，从而影响到机械设备的正常运转。

齿轮轴轴径长期运行过程中，轴头经常出现磨损、键槽损伤，问题发生后，传统方法难以现场解决，必须依靠外协修复；通常采用电镀的方法修复零件，由于是用金属修复金属，无法改变硬对硬的配合关系，在各种力的综合作用下，池州轴磨损修复，仍会造成再次磨损。

因此为了解决减速机轴径磨损的问题，用高分子复合材料具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，采用高分子复合材料，可免拆卸、免机加工，快速有效修复轴头、键槽磨损。

即无补焊热应力影响，轴头磨损修复，修复厚度也不受限制，同时产品所具有金属材料不具备的退让性，吸收设备的冲击震动，并且可使配合面接触，避免了再次出现磨损的可能。

如想了解更多轴头磨损修复的相关信息，欢迎致电瑞泰机械进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

瑞泰机械机械零件加工(图)-船用尾轴磨损修复-池州轴磨损修复由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，瑞泰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。