

全自动滚焊机供应价格 金顺全自动滚焊机 全自动滚焊机

产品名称	全自动滚焊机供应价格 金顺全自动滚焊机 全自动滚焊机
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

数控钢筋笼滚焊机的特别之处

现代社会早已进入机械化生产时代，而现在又发展了数控，全自动滚焊机供应价格，所以出现数控钢筋笼滚焊机已是必然。那究竟数控型机械有什么特别的呢？就让我们拭目以待。

一、简单便捷

相较于传统滚焊机而言，数控钢筋笼滚焊机是由人工设计程序进行调控的，这里包括时间的停止设计，运行步骤等。也就是说这款机械是易操作的，而且还不用时刻盯着，全自动滚焊机，这能够大大节省人力成本。同时因为程序的固定所以避免了操作错误。

二、产品的质量有保障

技术上的问题是很多公司的一大桎梏，使用了这款机械就不用担心这种技术问题了，因为程序会解决的。

以上就是数控钢筋笼滚焊机的简要介绍了，可见性能方面是十分有优势的，在此就不多说了。若是有兴趣想要了解关于更为详细的情况，可以咨询我们的工作人员。

钢筋笼滚焊机 加工钢筋笼的特点

1. 钢筋笼滚焊机加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5-7

人一班，分二班作业，10个人一天就可以加工出20多个12

米长成品的笼子，对于高铁施工中1米桩的笼子曾经有日产75节9米的笼子（

675米/天）的生产记录，工作效率非常高。

2.

钢筋笼滚焊机加工质量：由于采用的是机械化作业，主

筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求。

3钢筋笼滚焊机箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料1%

，降低了施工成本。

4.

钢筋笼滚焊机由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

5.

钢筋笼滚焊机机械化加工钢筋笼在质量控制方面得到了保障，现

已被中国公路建设行业协会作为《公路工程工法》进行推广，得到业主的普遍认可和喜欢。

钢筋笼滚焊机作业安全交底

1、设备安装后，应保证固定盘和移动盘旋转正常，分料盘支撑滚轮与轨道完全接触，行走小车行走时无卡滞现象。 2、漏电保护器、地线要安装正确，并确保其运行安全；

3、操作人员须经培训、充分了解设备性能方可进行设备操作，严禁非操作人员擅自操作设备。 4、操作人员严禁穿过于肥大、有丝带或易被卷入设备的服装进行生产作业，严禁女性操作人员穿裙子进行设备操作，长发者须把头发盘起并固定在安全帽内；上料、穿送钢筋及焊接时必须穿戴好防护用品。

5、每天设备开始生产之前，要对设备状况进行检查：

急停按钮是否处于按下状态、控制电源开关是否处于关闭状态； 各线路连接是否正常；

是否存在漏油现象；

各螺栓螺母是否松动；特别是行走驱动轴与驱动齿轮处的涨紧套螺栓，发现螺栓松动，应及时紧固。

电气柜内粉尘是否过多。6、设备运行过程中，全自动滚焊机生产厂家，要注意检查电机是否有过热现象；严禁对电气部分进行遮盖，要保持散热顺畅； 7、严禁在机器运转时，非生产人员靠近设备，全自动滚焊机厂家，要特别注意衣服、手臂被卷入设备中的危险； 6、定期做好设备维护保养工作：

每1~2个月对断路器、马达接线端子、电箱内接线端子，在电源切断的情况下重新进行紧固；对所有的螺栓、螺母进行重新紧固；对减速机、液压站油量进行检查，要安全交底书

如有漏油现象要进行及时修理； 每周对所有润滑油嘴注黄油一次；用油漆毛刷或微风吹风机清除电

- 气柜中的灰尘，严禁用湿布、潮湿刷子、水或压缩空气对电气柜中的电器设备进行清灰作业；
- 7、电控柜内严禁进水，保证电控柜不被雨淋；
 - 8、生产结束后，移动盘归位，关闭控制电源开关和油泵开关，关闭总电源焊机电源开关。
 - 9、如果设备长时间不用，应把控制柜内各低压断路器（空气开关）全部关闭。

全自动滚焊机供应价格-金顺全自动滚焊机-全自动滚焊机由高密市金顺水利机械厂提供。高密市金顺水利机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事水泥制管机，悬辊式水泥制管机，悬辊式水泥制管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。