

天成金盛 TD5 43/BSE4机封 营口机封

产品名称	天成金盛 TD5 43/BSE4机封 营口机封
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

产品详情

系统静扬程增加。处理方法：是检查液体高度和系统压力。（3）阻力损失增加。处理方法：是检查管路及止逆阀等障碍。（4）壳体和叶轮耐磨环磨损过大。处理方法：是更换或修理耐磨环及叶轮。（5）其他部位漏液。处理方法：是检查轴封等部位。（6）泵叶轮堵塞、磨损、腐蚀。处理方法：是清洗、检查、调换。5、扬程不够（1）同b的(1)，TD5-43/BSE4机封，(2)，(3)，(4)，c的(1)，d的(6)。处理方法：是采取相应措施。（2）叶轮装反（双吸轮）。处理方法：是检查叶轮。（3）液体密度、粘度与设计条件不符。处理方法：是检查液体的物理性质。检查密封体内有无密封液循环，机械密封件是否处于干摩擦状态。机械密封件的选型方法和使用要求机械密封件属于精密、结构较为复杂的机械基础元件之一，是各种泵类、反应合成釜、透平压缩机、潜水电机等设备的关键部件。其密封性能和使用寿命取决于许多因素，如选型、机器的精度、正确的安装使用等。

据经验，使用波纹管机械密封比较好，主要表现在用属波纹管和柔性石墨代并辅助密封圈，解决了密封圈材料发生冷脆而失弹及缓冲作用的问题，如DBM型、YH604/606/609型等。a)金属波纹管材料选用耐低温、塑性及韧性好的哈-C，AM350，营口机封，Carpenter20等;b)摩擦副材料在两种特殊情况下选用:1)对连续运转的设备，介质内若含较多的固体颗粒，此时选用“硬对硬”结构(在实际中选了YG6-YG6)较好，一般连续运转寿命8000h以上;2)对间歇性的运转一设备，摩擦副选用碳化钨或碳化硅对特种石墨。装配顺序 机械密封件静止部件的组装：a.将防转销装入密封端盖相应的孔内;b.将静环密封圈套在静环上，将静环装入密封端盖内，TD-40/WWF14机封，要注意使防转销进入静环凹槽内。安装压盖时，注意不要使静环碰轴。螺栓应分几次均匀拧紧。 机械密封件旋转部件组装：将机械密封件的旋转部件依照先后次序逐个组装到轴上。若有轴套，WQ-17/SSBSP4机封，则要在外面把机械密封件的旋转部件依次组装到轴套上，然后将装有机密封件旋转部件的轴套装到轴上。吸上高度太高，或吸液槽出现真空。处理方法：是减低吸上高度；检查吸液槽压力。3、泵排液后中断（1）吸入管路漏气。处理方法：是检查吸入侧管道连接处及填料函密封情况。（2）灌泵时吸入侧气体未排完。处理方法：是要求重新灌泵。（3）吸入侧突然被异物堵住。处理方法：是停泵处理异物。（4）吸入大量气体。处理方法：是检查吸入口有否旋涡，淹没深度是否太浅。4、流量不足（1）同b，c。处理方法：是采取相应措施。检查紧定螺钉是否松动，是否影响机械密封件的正常工作状态。 检查固定端盖的螺钉是否松动，而引起密封端盖的偏斜。 检查泵的轴向窜动和径向振动是否超过使用的技术要求。 若是装轴套的情况，检查轴套与轴之间的密封是否损坏，位置是否正确。天成金盛(图)-TD5-43/BSE4机封-营口机封由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司是从事“机械密封件”的企业，公司秉承“诚信经

营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：寇经理。