

## 半自动平面磨床 协众机械，精品推荐 磨床

产品名称	半自动平面磨床 协众机械，精品推荐 磨床
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

### 产品详情

台湾龙门磨床是集刨，磨功能于一机的机电一体化产品。适用于高速钢，硬质合金刀具对各种黑色金属、有色金属和部分非金属材料工件的加工。可完成平面、倾斜面、侧面、槽类齿条等工序刨、铣、磨的工艺加工。台湾龙门磨床采用龙门式布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭的刚性框架结构。床身采用双V型导轨，工作台导轨面覆有耐磨聚四氟乙烯。拖板沿横梁导轨作横向运动，横向进给由直流电动机驱动。HZ-K1610横向进给由数控进给。工作台纵向运动由叶片油泵驱动。可无级调速，采用开式液压系统，液压油与导轨润滑有油温控制装置。磨头可沿拖板垂直导轨做上下移动。垂直进给有快速和自动、手动进给两种方式。HZ-K1610用数控进给，操作方便。

#### 应时刻关注台湾龙门磨床的工作状态

台湾龙门磨床是现代机床行业中十分常见的一种机床种类，主要用于重型切削工作，其相关结构设计能有效保证机床的精度与性能，具有精度高、寿命长、噪声低等优势，是现代很多企业加工产品的必备机床种类。想要保证龙门磨床加工的精度以及有效延长其使用寿命，作为使用者的我们在操作时必须注意一些问题，每次在运行龙门磨床之前，必须仔细检查磨床各个部件的工作状态，包括传动部分的运行状况，与此同时，也需要将机床的挡板给安装完毕，这样才可以正式的启动运行。在龙门磨床的运行过程中，试样必须使用螺钉或是其他工具进行固定，如果需要使用普通扳手，则不能在外面套管，以免造成扳手的滑落，对操作人员造成。在使用龙门磨床铣切各种工件时。

#### 平面磨床在维修前的准备工作

- 1、检查磨头进给落刀的情况，来确定是否更换丝杠副。
- 2、观察工作台速度是否均匀，再检查液压缸磨损情况，确定液压缸修复方案。
- 3、检查床身、立柱、滑板各处导轨有没有严重拉毛和磨损情况，然后确定需要维修的方案。

4、看一下机床使用中有没有“抱轴”现象，轴承的承载能力怎么样，并观察磨头主轴、轴瓦磨损的情况，确定主轴轴瓦的修换。

5、检查磨头进给和爬行情况，确定磨头液压缸修复方案。

6、观察液压泵工作性能，初步了解操纵箱的性能。听液压泵声音，测流量及压力参数，确定液压泵修换情况。

7、对其它零部件磨损情况的调查、了解。

对于建德平面磨床在维修前的准备工作，除了以上几点，还有很重要的一点就是，要根据需要的维修要求来维修。在完成了以上检查项目，我们就可以开始着手对建德平面磨床进行翻新式的维修了。