

东营磨床数控化改造厂家 明德机械 磨床数控化改造厂家

产品名称	东营磨床数控化改造厂家 明德机械 磨床数控化改造厂家
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

外圆磨床在进行操作的过程中有效的分为一般外圆磨床和较好外圆磨床，在一般外圆磨床上可磨削工件的外圆柱面和外圆锥面，在较好外圆磨床上还能磨削内圆柱面和内圆锥面和端面。

外圆磨床的作业思路

外圆磨床以两顶心为中心，东营磨床数控化改造厂家，以砂轮为刀具，将圆柱型钢件研磨出同心度的磨床(又叫顶心磨床或圆筒磨床)。

外圆磨床的结构

外圆磨床的主机由床身，车头，车尾，磨头，传动吸尘装置等部件构成。车头，磨头可转角度、用于修磨顶针及皮辊倒角用夹具，动平衡架，磨床数控化改造厂家，皮辊检测器三部件由客户订购。

数控内圆磨床特点

- 1、适合于复杂异形零件的加工。
- 2、实现计算机控制，淄博磨床数控化改造厂家，排除人为误差。
- 3、通过计算机软件可以实现精度补偿和优化控制。
- 4、加工中心、车削中心、磨削中心、电加工中心等具有刀库和换刀功能，青岛磨床数控化改造厂家，减少了装夹次数，提高了加工精度。

5、数控机床使机械加工设备增加了柔性化的特点。柔性化加工不仅适合于多品种、中小批量生产也适合于大批量生产，且能交替完成两种或更多种。

什么是数控内圆磨床？

数控内圆磨床主要用于盆齿类及大型轴承套圈类零件内孔、端面磨削，保证内孔与端面的精度。是新一代高精度、的生产型机床。机床整个磨削循环均自动完成，操作者仅需装拆工件。数控内圆磨床用于磨削圆柱形和圆锥形小孔，亦可磨削外圆和端面。工作主轴、内圆磨头、外圆磨头均采用油雾润滑。数控内圆磨床系统编程功能较强，操作简单易学，并具有多种适应磨削加工要求的特殊功能，可满足用户对多种零件的加工需要。

东营磨床数控化改造厂家-明德机械-磨床数控化改造厂家由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！