

深圳光明包装盒eva内衬加工厂 eva内衬 鑫鼎盛海绵制品

产品名称	深圳光明包装盒eva内衬加工厂 eva内衬 鑫鼎盛海绵制品
公司名称	深圳市鑫鼎盛海绵制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区光明镇红湖村泰顺工业园一楼
联系电话	18814353436

产品详情

深圳鑫鼎盛生产eva泡棉线切割线切割eva卡槽防撞条eva内衬?

深圳鑫鼎盛生产eva泡棉线切割 线切割eva卡槽 防撞条eva内衬

商品名称：定制环保EVA线切割加工成型eva内衬 数控切割异形彩色EVA泡绵制品密度10-50
D规格可根据要求订做材质EVA泡棉颜色黑色（其他颜色可订做）

产品工艺：主要特点是密闭发泡结构、导热系数小、抗撕力度强、抗老化性、不含氯氟化物、优良的绝热效果、可节省能源消耗。密闭式气泡结构及致密的表皮使水汽透过且吸水率低，产品富有柔软性，施工方便，适用于40 - 120度温度范围使用，产品具有阻燃防火、柔软、耐屈绕、耐寒、耐热、防水、导热系数低、减震、吸音等优良性能。

应用领域：适用于电器、仪表、仪器、办公设备、体育用品、五金机电、汽车电子配件、空调制冷配套件、冷库保温材料、机器设备密封缓冲件，各种仪器、刀具、量具、餐具、珠宝礼品盒等产品的包装内衬防震缓冲包装领域。

增值服务：产品尺寸、颜色、形状及质量完全遵照客户需求，热忱欢迎来电来样或电传图纸洽谈

大量定做各类直径的EVA圆棒、EVA圆管、EVA半圆柱以及各种异形EVA制品eva内衬

深圳市鑫鼎盛海绵制品有限公司生产EVA圆柱eva内衬、eva圆球eva内衬、EVA制品是有EVA颗粒注塑生产成各类EVA板材，然后板材再经过各道加工，如冲型就可以当作包装内衬用，热压可以做成鞋底。

EVA抽条机，大量定做各类直径的EVA圆棒、EVA圆管、EVA半圆柱以及各种异形EVA制品，生产的EVA圆管表面光滑无螺纹印，整条粗细均匀，工厂拥有先进的EVA抽条机，长可做3000MM圆柱不拼接，EVA线切割机设计生产各类异形EVA产品，一体成型雕刻机加工EVA包装内托，深圳光明定制eva内衬加工厂，EVA冷热压床定做各类EVA包装盒、EVA鞋材、EVA玩具等，EVA颜色可任选，EVA圆柱表面光滑，可根据客户需求印刷图案、植绒、用于手表包装、玩具、电子产品、户外装饰等，硬度从10度-80度任选，颜色多样，提供各种异形EVA热压产品，EVA挤射发泡成型

eva雕刻生产厂家eva内衬

EVA材料主要用途

1、发泡鞋材

鞋材是我国EVA材料主要的应用领域。在鞋材使用的EVA材料中，含量一般在15%~22%。由于EVA树脂共混发泡制品具有柔软、弹性好、耐化学腐蚀等性能，因此被广泛应用于中旅游鞋、登山鞋、拖鞋、凉鞋的鞋底和内饰材料中。

另外，这种材料还用于隔音板、体操垫和密封材领域。我国广东的顺德、中山，深圳光明eva内衬加工，福建的晋江、泉州和浙江的温州是我国鞋业的主要生产基地，每年消耗大量的EVA树脂产品。1999年我国发泡鞋材和减震领域共消耗EVA树脂约150 kt。

2 薄膜

EVA薄膜的主要用途是生产功能性棚膜。功能性棚膜具有较高的耐候、防雾滴和保温性能，深圳光明包装盒eva内衬加工厂，由于聚乙烯不具有极性，即使添加一定量的防雾滴剂，其防雾滴性能也只能维持2个月左右；而添加一定量EVA树脂制成的棚膜，不仅具有较高的透光率，而且防雾滴性能也有较大提高，一般可超过4个月。另外，EVA还可用于生产包装膜、膜、层压膜、铸造膜等。

3电线电缆

随着计算机及网络工程的不断发展，出于对机房安全的考虑，eva内衬，人们越来越多地使用无卤阻燃电缆和交联电缆。由于EVA树脂具有良好的填料包容性和可交联性，因此在无卤阻燃电缆、半导体屏蔽电缆和一步法交联电缆中使用较多。

4、玩具EVA树脂在玩具中也有较多应用，如童车轮、座垫等。我国玩具加工业发展迅速，生产多集中于沿海的东莞、深圳、汕头等地，主要以出口和对外加工为主。据分析，这些厂家每年消耗EVA树脂约5000 t，使用牌号与鞋材用料基本相同。

5、热熔胶以EVA材料为主要成分的热熔胶，由于不含溶剂，不污染环境且安全性较高，非常适合于自动化的流水线生产，因此被广泛应用于书籍无线装订、家具封边、汽车和家用电器的装配、制鞋、地毯涂层和金属的防腐涂层上。

深圳光明包装盒eva内衬加工厂-eva内衬-鑫鼎盛海绵制品由深圳市鑫鼎盛海绵制品有限公司提供。深圳光明包装盒eva内衬加工厂-eva内衬-鑫鼎盛海绵制品是深圳市鑫鼎盛海绵制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡经理。