

潍坊云龙机械吨桶吹塑机 吨桶吹塑机

产品名称	潍坊云龙机械吨桶吹塑机 吨桶吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吹塑机生产的产品经常出现什么质量问题？

吹塑机生产的产品经常出现哪些质量问题：

- 1、难以引入膜；
- 2、气泡管偏斜，吨桶吹塑机，摆动或芦苇状；
- 3、膜表面有花；
- 4、挂料线，缝线明显；
- 5、透明度差；
- 6、薄膜中有焦炭颗粒或白点；
- 7、薄膜中有僵块；
- 8、塑料膜的厚度不均匀；
- 9、塑料薄膜表面有纹路；
- 10、塑料膜中会产生大量气泡；
- 11、绕组不均匀；
- 12、薄膜开口性不良；

13、霜线太高或太低。

日常中保养吨桶吹塑机的事项

- 1.工作前，先对吨桶吹塑机进行检查，看看是否有需要添加润滑油的地方。
- 2.生产前，要检查机器的各个部件是否牢靠，吨桶吹塑机，如果发现部件有松动的要及时进行加固。防止产生不良的后果。
- 3.开机前检查机器的电源、气压、水等是否正常。
- 4.吨桶吹塑机开始时要检查相关的安全措施，比如检验光栅、急停等是否正常。
- 5.检查设备相关的灯管、照明装置是否正常，如果有损害要及时的进行更换。

- 1.加热挤出机的机体，机头，模具，并控制索引内每个点的温度。
- 2.如果长时间停车后开车，则需要在加热温度达到目标范围后将温度保持10-30分钟。如果您在半小时内开车，则不需要恒温。
- 3.启动空气压缩机，并在气瓶压力为6-8kg / cm时停止。
- 4.根据薄膜的折叠直径，吨桶吹塑机生产线，厚度要求和挤出机的加工能力，估算牵引速度和气泡稳定直径。
- 5.在每个点的温度均达到要求后，请穿上劳保用品并按顺序启动拖拉机，鼓风机和挤出机。
- 6，500l吨桶吹塑机，当模口均匀时，可以戴手套慢慢拉动管坯，同时关闭管坯末端，稍微打开进气控制阀，使其从吹气口吹出少量压缩空气。芯棒的中间孔，小心地将泡沫稳定剂和人字形导入牵引辊和导向辊，直至将其收起。
- 7.检查薄膜的厚度和宽度，并进行调整以满足要求。

潍坊云龙机械吨桶吹塑机-吨桶吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊云龙机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省昌邑市饮马镇驻地，联系人：于经理。