

硬铬表面处理加工 无锡精恒液压 海门硬铬表面处理

产品名称	硬铬表面处理加工 无锡精恒液压 海门硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆缸筒的设计接触表面也是通过这样的油缸杆表面的设计进行改进的，可以有良好的弹性作用和抗磨性，这样的设计特点自然是为了能够有好的配合程度，可以增加相应的搭配性质，保障操作的作用了。

活塞杆与填料函装配时有偏斜，造成局部相互摩擦，应及时进行调整。密封环的抱紧弹簧过紧，摩擦力大，海门硬铬表面处理，应适当调整。给油量不足，应适当增加油量。

活塞杆只有经过抛光后，才可以获得良好的光洁度。因为抛光的主要作用就是增加其表面光洁度，减少摩擦系数。其抛光主要是指利用机械、化学或电化学的作用，硬铬表面处理加工，使其表面粗糙度减小，从而获得光亮、平整表面的一种加工方法。那么活塞杆在抛光时应该注意哪些方面呢？在抛光前应先擦拭、清理表面附着的表层颗粒和污染物，对于一些严重氧化、细微划痕及表面问题进行解决。

活塞杆热精炼：通常将淬火和高温回火相结合的热处理方法称为热精炼，广泛应用于各种重要的结构件，特别是在交变载荷下工作的连杆，硬铬表面处理哪家好，螺栓，齿轮和轴。以液压油缸为例，硬铬表面处理，由：缸筒、活塞杆（油缸杆）、活塞、端盖几部分组成。其加工质量的好坏直接影响整个产品的寿命和可靠性。除此之外，由于液压气液增压缸的活塞杆在多拉状态下的时候，其会承受到很大的负

载，所以还必须要结合其的实际使用要求来进行设计。而在多压状态下的时候，其需要具有很好的纵向稳定性。

硬铬表面处理加工-无锡精恒液压-海门硬铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”选择无锡市精恒液压元件有限公司，公司位于：无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号，多年来，精恒液压元件坚持为客户提供好的服务，联系人：徐国华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。精恒液压元件期待成为您的长期合作伙伴！