

浮筒吹塑机 浮筒吹塑机厂家 潍坊云龙机械

产品名称	浮筒吹塑机 浮筒吹塑机厂家 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

浮筒吹塑机的优缺点

- 1、合理的设计，全自动控制，大大降低了耗电量和人力；
- 2、自动上管坯系统；
- 3、采用红外线预热加温箱来预热管坯；
- 4、生产工艺全部自动化完成，具有投资少、效果快、操作维护方便等优点；
- 5、温度控制不准确或温度偏差大，测温点（热电偶）的安装位不合理，使温度产生周期性偏差，厂家制造浮筒吹塑机，随温度偏差幅度增大，浮筒吹塑机厂家，影响重量的偏差也增大；
- 6、温度升高时，挤出料筒拉伸加大，浮筒吹塑机，在相同的运行周期中，瓶底的水口料增多，产品重量减轻；
- 7、温度低时，产品重量加重。当热电偶出现接触不稳定时，有类似的故障，浮筒吹塑机设备，如果热电偶坏时，则挤出量减小，再低于塑料熔点的温度时，电机电流增大。

浮筒吹塑机的三大技术特点

1、浮筒吹塑机自从发展以来迅速被各行各业所采用，得力于其长寿命，较大锁模力，无油气囊锁模技术以及肘节运转进受力少，且更加严实和便捷的封口工艺和更容易操作、更加可靠的PLC材质触摸屏的鲜明的特色和亮点。通过对该行业动态的一个整体分析，大家可以比较清晰的认识吹塑机行业大的发展方向。

2、浮筒吹塑机的应用范围主要是根据其材料的不同而定的，浮筒吹塑机广泛应用于各种行业。

3、目前市场上比较流行的包装主要以塑料、纸质为主，以塑料吹膜机为主的吹塑业在市场上比重较大，但是随着对造纸业的要求越来越严格，环保节能的新指标提高了造纸业的门槛，造成纸包装市场成本扩大。这就使得塑料包装在市场上的份额相应增加，增快了吹塑机制造机械行业的发展，同时环保节能技术在吹塑机机械行业受到重视，使吹塑机向高水平迈进。

要达到吹出的膜横纵向拉力都好，需要达到吹胀比BUR和牵引比DDR达到一定比例。

要是比例失调会导致横拉力减小，若是现有的模头和折径情况下，膜泡是稳定的，那就是BUR没有问题，若是膜泡存在不稳定的情况则BUR太大；

解决办法：要降低DDR，需要降低模口间隙就可以了，减小BUR只会使DDR更大

要是吹膜时膜摇摆不稳定，说明是膜头太小引起的，可以用固定架来稳膜。

然后是收卷，膜从高空角度下来，通过收卷机收卷，收卷机转速可根据出膜的速度来调节控制，经过收卷，膜变成了我们所要求规格大小厚度的膜卷，接下来就是制袋机的程序了。

浮筒吹塑机-浮筒吹塑机厂家-潍坊云龙机械由潍坊云龙机械有限公司提供。浮筒吹塑机-浮筒吹塑机厂家-潍坊云龙机械是潍坊云龙机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：于经理。