

富阳铝合金门窗公司生产基地「在线咨询」

产品名称	富阳铝合金门窗公司生产基地「在线咨询」
公司名称	杭州富阳鑫垚建材商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市富阳市公望街亭桥头101号
联系电话	18069835222 18069835222

产品详情

门窗安装施工流程及工序质量要求
施工流程准备工作 测量、放线 确认安装基准 安装门窗框 校正 固定 窗框底槽内渗水试验 窗框底槛塞缝（窗底以及两侧上翻250mm范围内干硬性水泥砂浆塞缝） 填充发泡剂 窗框外侧勾缝并抽弧 抹底灰 门窗内外抹灰收口 防水施工 保温层施工及外饰面施工 窗外密封胶施工 淋水试验 检查验收
工序质量要求
安装前，先检查墙面表面平整度、垂直度须合格，对土建提供的基准线进行复核。三线移交于门窗安装单位，门窗安装单位严格按照三线控制门窗安装尺寸。安装固定片：窗框固定采用固定片连接；固定片与门窗四个角的固定片距门窗框角部的距离不大于200mm，铝合金门窗公司，剩余部位的固定片中心距不大于400mm，需均匀分布。须固定在砼面上，固定片完成后保持内高外低。门窗框与墙体间缝隙处理：门窗框底边及两侧边上翻200高范围采用防水砂浆塞缝，剩余部分采用打发泡剂膨胀塞缝。塞缝必须保证密实。干硬性水泥砂浆塞缝前必须先将缝隙清理干净并打底浆，门窗框与洞口间的保护膜需撕去。打发泡胶前应将门窗框与洞口间的保护膜撕去，打发泡剂须均匀的打禁止中间断开，超出窗框外的发泡剂在其固化前用工具压平，严禁用刀片切割。特别注意与后塞缝处需打满，保证密实，不能遗漏。

铝合金门窗的框材原材料与钢化玻璃是伤害传热性的重要因素，断桥铝门窗铝合金门窗的原材料，其热传导系数仅为铝的1/1250倍。PVC单玻铝合金门窗与铝单玻铝合金门窗的导热特性之之比1：2，因此一样占地面积规范的断桥铝门窗其防火性能好于一般铝合金门窗，可节约资源消耗30%以上。铝合金门窗采用的原料，原料本身吸水能力小于0.1%。

铝合金门窗有推拉铝合金门、推拉铝合金窗、平开铝合金门、平开铝合金窗及铝合金地弹簧门五种。都有国家建筑标准设计图。

每一种门窗分为基本门窗和组合门窗。基本门窗由框、扇、玻璃、五金配件、密封材料等组成。组合门窗由两个以上的基本门窗用拼樘料或转向料组合成其他形式的窗或连窗门。

每种门窗按门窗框厚度构造尺寸分为若干系列，例如门框厚度构造尺寸为90mm的推拉铝合金门，则称为90系列推拉铝合金门。

铝合金推拉门有70系列和90系列两种，基本门洞高度有2100、2400、2700、3000mm，基本门洞宽度有1500、1800、2100、2700、3000、3300、3600mm。推拉铝合金窗有55系列、60系列、70系列、90系列、90—1系列。基本窗洞高度有900、1200、1400、1500、1800、2100mm；基本窗洞宽度有1200、1500、1800、2100、2400、2700、3000mm。

富阳铝合金门窗公司生产基地「在线咨询」由杭州富阳鑫垚建材商行提供。行路致远，砥砺前行。杭州富阳鑫垚建材商行致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建材加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!