

液压缸 茂源液压 标准液压缸

产品名称	液压缸 茂源液压 标准液压缸
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

拆装注意事项：

- 1、拆卸液乐油缸之前，应使液压回路卸压。
- 2、拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。
- 3、拆卸时要按顺序进行。
- 4、卸卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。
- 5、油缸拆卸后要认真检查，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，哪些零件必须更换。
- 6、装配前必须对各零件仔细清洗。
- 7、要正确安装各处的密封装置
- 8、螺纹联接件拧紧时应使用扳手，扭力矩应符合标准要求。
- 9、活塞与活塞杆装配后，须设法测量其同轴度和在全长上的直线度是否超差。
- 10、装配完毕后活塞组件移动时应无阻滞感和阻力大小不均等现象。
- 11、液压油缸向主机上安装时，进出油口接头直接必须加上封闭圈并紧固好，以防漏油。
- 12、按要求装配好后，应在低压情况下进行几次往复运动，以排除缸内气体。

液压缸误动作或动作失灵

原因和处理方法有以下几种：

- (1) 阀芯卡住或阀孔堵塞。当流量阀或方向阀阀芯卡住或阀孔堵塞时，液压缸易发生误动作或动作失灵。此时应检查油液的污染情况；检查脏物或胶质沉淀物是否卡住阀芯或堵塞阀孔；检查阀体的磨损情况。
- (2) 活塞杆与缸筒卡住或液压缸堵塞。此时无论如何操纵，液压缸都不动作或动作甚微。这时应检查活塞及活塞杆密封是否太紧，标准液压缸，是否进入脏物及胶质沉淀物：活塞杆与缸筒的轴心线是否对中，易损件和密封件是否失效。
- (3) 液压系统控制压力太低。控制管路中节流阻力可能过大，流量阀调节不当，控制压力不合适，压力源受到干扰。此时应检查控制压力源，保证压力调节到系统的规定值。
- (4) 液压系统中进入空气。主要是因为系统中有泄漏发生。此时应检查液压油箱的液位，液压缸，液压泵吸油侧的密封件和管接头，吸油粗滤器是否太脏。若如此，应补充液压油，处理密封及管接头，清洗或更换粗滤芯。
- (5) 液压缸初始动作缓慢。在温度较低的情况下，液压油黏度大，流动性差，导致液压缸动作缓慢。改善方法是，更换黏温性能较好的液压油，在低温下可借助加热器或用机器自身加热以提升启动时的油温。

、 液压缸的拆装

1. 拆卸液压缸前，应使液压缸回路中的油压降为零
 2. 拆卸时要防止损坏液压缸的零件
 3. 由于液压缸的具体结构不尽相同，拆卸的顺序也不尽相同，要根据具体情况进行判断
- * 法兰联接式，差动液压缸，应先拆除法兰联接螺钉，用螺钉把端盖顶出，不能硬撬或锤击，以免损坏
 - * 内卡键式联接，活塞杆液压缸，应使用工具，将导向套向内推，露出卡键后，将卡键取出后并用尼龙或橡胶质地的物品把卡键槽填满后再往外拆
 - * 螺纹联接式油缸，应先把螺纹压盖拧下
 - * 在拆除活塞杆和活塞时，不能硬性将活塞杆组件从缸筒中拉出，应设法保持活塞杆组件和缸筒的轴心在一条线上缓慢拉出。

液压缸-茂源液压-标准液压缸由威海市茂源液压机械厂提供。行路致远，砥砺前行。威海市茂源液压机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!