

高硬度铝合金圆锯片多少钱 铝合金圆锯片 八骏锯片刀头锋利

产品名称	高硬度铝合金圆锯片多少钱 铝合金圆锯片 八骏锯片刀头锋利
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

合金锯片齿数选择的常识

八骏刀具的老用户都清楚，影响合金锯片质量和锯切效果的两大重要因素是齿型和齿数，其中对于齿数的选择是很多人拿捏不准的，从常理上来讲，如果锯片的齿数多，那么在单位时间内锯片切削的刃口就会越多，切削性能就会越好，但是为什么有很多的锯片因为锯齿太多，反而锯切效果大打折扣呢？等丰富的齿型，这些所有的差异终只有一个目的，那就是生产出适合用户的好合金锯片。

其实在实际应用过程中，合金锯片锯齿的多少应该根据所切割材料的厚度来进行选择。2、第二步，对有修磨价值的合金锯片进行平整度检测及校正，这一步很重要，但小店同样不会做，因为做没做肉眼看不到。一方面因为锯齿太多太密，齿间的容屑量就会变的较小，从而容易引起锯片的发热；另一方面由于锯齿过多，当进给量配合不当的话，每个齿的切削量就很少，这样就会加剧锯齿刃口与被切割工件的磨擦，从而降低锯片的使用寿命。

磨圆锯片时合金砂轮的选择

磨圆锯片时合金砂轮的选择

磨圆锯片时合金砂轮的选择:

1.树脂结合剂金刚石砂轮结合强度弱，因此磨削圆锯片时自锐性能够好，不易堵塞、磨削力少、磨削温度低，缺点是耐磨性较差、磨具损耗大，不适合重负荷磨削。

2.陶瓷结合剂金刚石砂轮耐磨性及结合能力优于树脂结合剂，切削锋利、磨削、不易发热及堵塞、热膨胀量少、容易控制精度、缺点磨削圆锯片锯齿表面较粗、成本较高。

3.金属结合剂金刚石砂轮结合强度高、耐磨性好、磨损低、寿命长、磨削成本低、能承受较大负荷，但锐性差，易堵塞。

4.磨料粒度对砂轮堵塞及切削量有一定影响，粗砂粒与细砂粒相比，切入深度大磨粒刀刃磨损增大，反之砂轮易于堵塞。

5.砂轮硬度对堵塞影响较大，硬度高砂轮导热系数高，不利于表面散热，但有利于提高圆锯片的加工精度及耐用度。

6.砂轮浓度选择是重要特性，它对圆锯片磨削效率及加工成本有很大影响，浓度过低影响效率，反之磨粒易脱落，但较好的结合剂浓度范围也会更好。

八骏合金锯片

东莞八骏刃具有限公司，生产合金锯片生产厂家，近20年的生产经验，如今无论工艺水平，还是切削质量，均达到国外同类水平。

八骏刃具有限公司，生产八骏牌系列合金锯片，主要用于，板材切割、实木切割、铝合金切割、百叶窗铝材切割、塑胶PVP切割、金属切割等一系列的合金锯片。

八骏合金锯片材料主要选用日本SKS基材，德国卢森堡KCRO5合金，还有一系列的进口自动化生产机器，每片合金锯片都经过40多道工序，并做到每片检查，做到片片精品。

选择八骏合金锯片，共谋双赢，互惠互利是我们长期合作的目标，选择八骏合金锯片，是真诚的技术服务。