

PBT 台湾长春 4115-202FV增强级PBT

产品名称	PBT 台湾长春 4115-202FV增强级PBT
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	品牌:台湾长春 型号:4115-202FV 产地:增强级PBT适配器骨架
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

PBT 台湾长春 4115-202FV增强级PBT

细看今年上半年台湾地区大LED外延片、芯片厂商的营收及获利

PBT科普介绍：

PBT聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate(简称PBT)，属于聚酯系列，是由1,4-丁二醇(1,4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

PBT的性质: 为高结晶性热可塑性塑料，熔点220~230 ，结晶速率比PET快

PBT的优缺点：

优点：机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似、摩擦系数小有自润性、吸水率低、电气性质优良、尺寸安定性良好、耐药品性、耐油性。

缺点：Tg(30)低，在荷重下H.D.T.为60 、抗冲击强度不良，一般以玻纤补强为FR-PBT来使用。

PBT工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

封装、模组产值为新台币449亿元（折合人民币约87.33亿元），勉强守住微幅衰退。除了厂晶电与璨圆合并综效尚未展现之外，其他业者也纷纷面临亏损加重的压力