

## 电缆沟槽模具-预制沟槽模具-操作步骤

产品名称	电缆沟槽模具-预制沟槽模具-操作步骤
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	350.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

### 产品详情

电缆沟槽模具-预制沟槽模具-操作步骤是预制方式，预制生产混凝土预制件的时候，在场地的选择上非常的重要，需要选择一个大型的制作产地，这样就能同时生产出多个工程需要的混凝土预制件了，需要把多个相同尺寸的模具进行组装，然后同时对混凝土预制件进行生产，组装好模具之后需要在模具中都刷上一层油，这样就能避免模具与混凝土出现粘连的现象了，等到模具刷完油之后，需要把提前搅拌好的混凝土全部倒入电缆沟槽模具中，使用振动棒把模具中的混凝土中产生的气泡全部震动出来，这样制作出来的混凝土预制件就会光滑很多，把所有的混凝土预制件全部生产出来之后，需要把模具进行静置，把电缆沟槽模具静置一段时间之后，等到模具中的混凝土完全凝固之后进行脱模就可以了，使用电动扳手把模具上的螺丝全部拆除之后，就可以完成脱模了，模具的操作步骤简单，制作混凝土预制件的时候使用预制的方式能够加快工程的进度，使用完模具之后需要把模具搁置到干净、干燥的场地中。