

瑞泰机械期待与您合作 轴头磨损修复 蚌埠轴磨损修复

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 瑞泰机械期待与您合作 轴头磨损修复 蚌埠轴磨损修复 |
| 公司名称 | 铜陵瑞泰机械设备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁 |
| 联系电话 | 17756243206 |

产品详情

轴承座为电厂锅炉车间磨煤机主传动减速机

轴承座为电厂锅炉车间磨煤机主传动减速机轴承座，减速机传递扭矩较大，大轴磨损修复，在长期运转过程中，轴轴承室与轴承外圈之间出现间隙，致使轴承室出现磨损，磨损不均匀，主要磨损部位位于齿轮箱上盖，下箱体磨损较轻。磨损深度2mm左右。采用高分子复合材料技术整个修复用时4小时，加上材料固化时间8个小时即可完成全部修复工作，保证了企业的生产。为企业节省了大量宝贵的时间，并且费用低廉。

无轴螺旋输送机半年检查

无轴螺旋输送机主要由驱动装置、输送螺旋、U型槽、衬板、盖板、进料口等组成，物料由进料口进入，经螺旋逐渐推移至出口，完成输送过程。

无轴螺旋输送机半年检查：

- (1) 检查所有螺栓是否松动，如有松动须立即拧紧。
- (2) 检查减速箱油位及油的颜色，如油不足应立即加油。
- (3) 检查螺旋因疲劳而产生的轴向伸长。
- (4) 检查衬板的磨损量。

(5) 检查电控系统和保险装置。分享来自无锡市凌德环保设备。

(6) 设备如发现有异常磨损，须立即维修。

齿轮减速机在长期运行过程中，一些部位容易出现磨损，比如轴承室磨损、齿轮轴轴径磨损等，从而影响到机械设备的正常运转。

齿轮轴轴径长期运行过程中，轴头经常出现磨损、键槽损伤，问题发生后，传统方法难以现场解决，必须依靠外协修复；通常采用电镀的方法修复零件，轴类磨损修复，由于是用金属修复金属，蚌埠轴磨损修复，无法改变硬对硬的配合关系，在各种力的综合作用下，仍会造成再次磨损。

因此为了解决减速机轴径磨损的问题，用高分子复合材料具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，采用高分子复合材料，可免拆卸、免机加工，快速有效修复轴头、键槽磨损。

即无补焊热应力影响，轴头磨损修复，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，吸收设备的冲击震动，并且可使配合面接触，避免了再次出现磨损的可能。

如想了解更多轴头磨损修复的相关信息，欢迎致电瑞泰机械进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

瑞泰机械期待与您合作(图)-轴头磨损修复-蚌埠轴磨损修复由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽铜陵的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。瑞泰机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！