

膜分离制氮机 苏州海宇气体设备 膜分离制氮系统

产品名称	膜分离制氮机 苏州海宇气体设备 膜分离制氮系统
公司名称	苏州海宇气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平工业区兴太路19号
联系电话	13915550500

产品详情

为什么制氮机前面要加缓冲罐?

为什么制氮机前面要加缓冲罐?氮气缓冲罐用于均衡从N O 分离系统分离出来的N2 压力的压力和纯度保证连续供给氮气稳定,同时,在吸附塔进行工作切换后,它将本身的部分气体回充吸附塔;一方面帮助吸附塔升压,另外也起到保护床层的作用,在制氮机设备工作中起到了极其重要的工艺辅助作用.氮气缓冲罐用于均衡从N O 分离系统分离出来的N2 压力的压力和纯度保证连续供给氮气稳定,同时,在吸附塔进行工作切换后,它将本身的部分气体回充吸附塔;一方面帮助吸附塔升压,膜分离制氮机哪家好,另外也起到保护床层的作用,在制氮机设备工作中起到了极其重要的工艺辅助作用.

一般情况下食品氮气机会存在一些问题如下:

- 1)空气过滤器、冷冻干燥机、空气储罐没有正常排水。
- 2)冷冻干燥机不制冷没有人员及时发现。
- 3)氮气机前部没有配活性炭除油器。
- 4)氮气机**器有大量黑色颗粒喷出。
- 5)有部分气动阀损坏。
- 6)设备使用到现在没有更换过空气过滤器滤芯。

解决问题如下:

1)空气储罐排污口加装定时排水器，以减少后处理的负荷压力。

2)设备的正常使用要注意检查每个定时排水器是否正常排水，空气压力是否满足0.6Mpa以上，摸冷干机进出口对比，是否有制冷效果。检查氮气纯度是否稳定。

3)空气过滤器按照4000小时换一次的频率来做。

4)活性炭过滤器可以有效过滤油污，可以延长碳分子筛使用寿命，膜分离制氮机，活性炭需在3000小时或4个月更换一次。

5)制氮机气动阀门、电磁阀为动作元器件各型号建议备一只，以防后患。

运用范围广：

金属热处理过程的保护气，化学工业生产用气及各类储罐、管道的充氮净化，橡胶、塑料制品的生产用气，膜分离制氮机厂商，食品行业排氧保鲜包装，饮料行业净化和覆盖气，膜分离制氮系统，医药行业充氮包装及容器的充氮排氧，电子行业电子元件及半导体生产过程的保护气等。纯度、流量、压力稳定可调，满足不同客户的需要。

技术指标：

流量：5-1000Nm³/h

纯度：95%-99.9995%

露点： -40

压力： 0.8Mpa可调

膜分离制氮机-苏州海宇气体设备-膜分离制氮系统由苏州海宇气体设备有限公司提供。“制氮机,制氧机等”选择苏州海宇气体设备有限公司，公司位于：苏州市相城区太平工业区兴太路19号，多年来，海宇坚持为客户提供好的服务，联系人：卢总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海宇期待成为您的长期合作伙伴！