

镀锌螺旋风管 海琦机电快捷施工 襄阳螺旋风管

产品名称	镀锌螺旋风管 海琦机电快捷施工 襄阳螺旋风管
公司名称	襄阳海琦机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区车城湖北路
联系电话	18972265000 18972265000

产品详情

安装不锈钢焊接风管时，我们要注意风口和风阀。此外，它的安全保护措施也是很重要的，下面小编来给大家介绍一下关于不锈钢焊接风管的风口和风阀方面的内容。

1、风口的安装

- (1) 风口安装好以后，应横平竖直，且严密牢固，其表面应是平整的。
- (2) 如果带有风量调节阀，那么应先安装调节阀框，然后再安装叶片框。如果这两者是同一方向的，那么应在同一侧。
- (3) 散流器风口安装时，其预留孔洞要大一些，螺旋风管厂家，以便留出位置，进行扩散板的安装。
- (4) 风口的安装部位应合理，且符合设计要求，要与不锈钢焊接风管固定紧密的连接。

2、风阀的安装

- (1) 在安装前，要对框架结构、定位装置等进行仔细检查，框架结构是否牢固，定位装置是否准确而且动作灵活。
- (2) 风阀要与风管固定紧密的连接。
- (3) 安装风阀时，阀门的操纵装置要便于操作，其方向应与标注的方向保持一致。
- (4) 风阀安装好以后，在其外壳上，要注明开启的方向、程度等，镀锌螺旋风管，这样方便操作。

3、安全保护措施

- (1) 操作前，对使用的工具进行检查。使用的设备，也要进行检查，没有问题才能使用。
- (2) 应按照规定要求来使用机器设备，严禁操作。
- (3) 搬运不锈钢焊接风管时，可以根据实际情况来分配。如果是多人搬运风管，那么要用力一样，以免损坏风管。
- (4) 不锈钢焊接风管要轻拿轻放，并且要堆放整齐。
- (5) 电线接线应让维修人员进行操作，其它人员不能随意操作，襄阳螺旋风管，不能私拉电线，以免触点。
- (6) 严格按照施工规定和进度来进行施工，要有专人对现场用电、用水进行管理。
- (7) 施工现场应配备灭火器材，以免发生事故。
- (8) 当天施工结束后，未用完的材料要入库，工具应归回原位，不能随意放置。

通风管道生产厂家分享风管的加固应符合下列规定，襄阳通风风管送风，包括通气，如送鲜风和排气，这个范围很广，如工厂车间，襄阳通风管道生产场地空气，由于有害气体产生需要排出室外，又需要把室外空气输送至室内。这时就要使用流量大而压力小的空气输送管道，螺旋管风管就适用，一般情况下使用镀锌铁管，有腐蚀性及特别潮湿场所使用不锈钢管。

风管的加固应符合下列规定：

- 1.风管的加固可采用楞筋、立筋、角钢(内、外加固)、扁钢、加固筋和管内支撑等形式;
- 2.楞筋或楞线的加固，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形;
- 3.角钢、加固筋的加固，应排列整齐、均匀对称，其高度应小于或等于风管的法兰宽度。角钢、加固筋与风管的铆接应牢固、间隔应均匀，不应大于220mm;两相交处应连接成一体;
- 4.管内支撑与风管的固定应牢固，各支撑点之间或与风管的边沿或法兰的间距应均匀，不应大于950mm。

镀锌风管的安装制作规范规定火墙时应设置防护导管，导管厚度不得小于1.6MM，导管与铁皮风管间用不燃保温材料封堵（如岩棉）。吊杆应平直，螺纹完整、光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。摆动的固，每个系统不应少于1个。镀锌螺旋风管水平安装，直径或长边尺寸小于等于400mm，螺旋风管安装，间距不应大于4m；大于400mm，不应大于3m。镀锌风管厂家建议螺旋镀锌风管垂直安装，间距不应大于4m，单根直管至少应有2个固。

镀锌螺旋风管-海琦机电快捷施工(在线咨询)-襄阳螺旋风管由襄阳海琦机电工程有限公司提供。襄阳海琦机电工程有限公司是一家从事“暖通设备安装及销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“风管加工厂,襄阳复合风管价格,襄阳螺旋风管加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海琦机电在其它中赢得了客户的信任

，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！