

减速器外壳电焊焊接修补

产品名称	减速器外壳电焊焊接修补
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

焊接铸铁用什么焊机，还不如说焊接铸铁用什么焊接方式焊接理想。如果铸铁的补焊，小气孔或者小亏损尺寸可以用氩弧焊接，如果是裂纹修复或者断裂修复用手工电弧焊接或者气体保护焊机焊接，相比来说手工电弧焊接是安全成功率高的，这个地方就需要考虑到用什么样的焊接工艺规范及焊接材料，一般普通的铸铁件用热焊接的办法焊前预热和焊后保温，焊丝选用廉价的J506的普通焊条焊接即可，如果是重要的铸铁设备或者设备工程需要用到铸铁焊接，则用高抗裂性能的WEWELDING777铸铁焊条，一种免预热和免焊后保温的特种铸铁焊条。

氩弧焊能焊接铸铁，但是从实际的现场铸铁焊接经验来说，氩弧焊接铸铁更多的是用于铸铁铸件的铸造缺陷比如气孔或者细微磨损，这种氩弧焊丝也建议选用抗裂性能好的WEWELDING777TIG的氩弧焊丝焊接，如果是焊接铸铁的断裂，及大长度的裂纹承压的话，是建议WEWELDING777特种铸铁焊条小电流小规范冷焊工艺焊接为妥。

威欧丁（天津）焊接技术有限公司是集焊接材料设备销售及技术一体的特种焊接公司，提供特种焊接维修服务，焊接加工，经营维修用特种焊接材料，承接各种维修焊接工程，提供各行业的企业焊接维修解决方案，解决各种高难度特种焊接。